

we couple
the drive



KATALOG DREHMOMENT BEGRENZER

KBK 20

Inhalt

Sicherheitskupplungen



S. 3-47

Magnetkupplungen



S. 49-54

Rutschkupplungen



S. 56-57

Sicherheitskupplungen

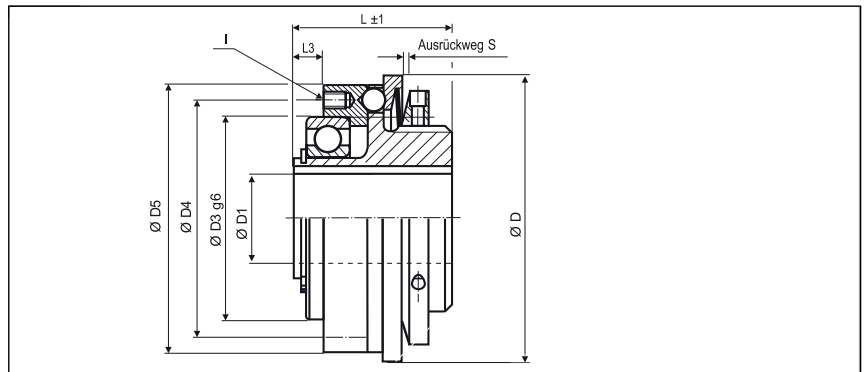


Überlastkupplung
mit Passfedernut

KBK/LP



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/L-P - 60 - N20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

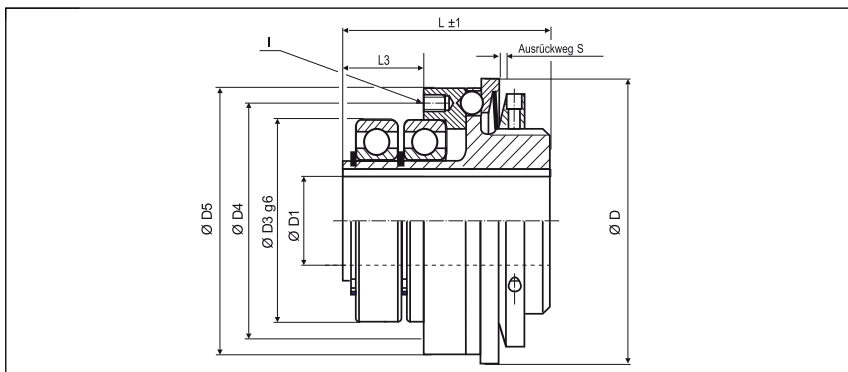
Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	Überlastbereich		Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von ~ bis				Länge			6x	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-10	49	6-12	37	42	47	26	5	0.7	M3	3-7	5-10	12000	0.15	0.4
-30	64	10-16	47	53	60	33.5	6	1.2	M4	5-15	10-30	9400	0.45	1.9
-60	79	15-24	62	69	75	45	8	1.2	M5	13-35	20-65	7800	0.83	5.1
-80	94	19-29	68	80	90	46	10	2	M6	15-40	30-80	6400	1.4	12
-150	94	19-29	68	80	90	46	10	2	M6	50-130	65-150	6400	1.4	12
-200	109	20-38	80	90	105	52	10	2	M6	30-90	80-200	5500	1.64	19
-300	119	20-42	90	102	115	58	10	2	M8	60-200	100-300	5000	2.5	38
-500	129	20-50	100	112	125	57	10	2	M8	80-250	200-500	4500	3.8	68
-800	169	30-60	110	125	165	80	15	2	M12	260-600	500-900	3500	11	318
-1400	169	30-60	110	125	165	80	15	2	M12	450-900	800-1400	3500	11	318

Temperaturbereich -30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Passfedernut und zwei Lagern

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/LLP



Bestellbeispiel

KBK/LL-P - 60 - N20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	Überlastbereich		Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm ²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von ~ bis							6x	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-10	49	6-12	37	42	47	36	15	0.7	M3	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	10-16	47	53	60	47	20	1.2	M4	5-15	10-30	9400	0.53	2.2
-60	79	15-24	62	69	75	62	26	1.2	M5	13-35	20-65	7800	0.98	6.0
-80	94	19-29	68	80	90	62	27	2	M6	15-40	30-80	6400	1.7	14
-150	94	19-29	68	80	90	62	27	2	M6	50-130	65-150	6400	1.7	14
-200	109	20-38	80	90	105	68	28	2	M6	30-90	80-200	5500	1.9	23
-300	119	20-42	90	102	115	78	31	2	M8	60-200	100-300	5000	3.0	44
-500	129	20-50	100	112	125	77	31	2	M8	80-250	200-500	4500	4.5	80
-800	169	30-60	110	125	165	103	38	2	M12	260-600	500-900	3500	13	376
-1400	169	30-60	110	125	165	103	38	2	M12	450-900	800-1400	3500	13	376

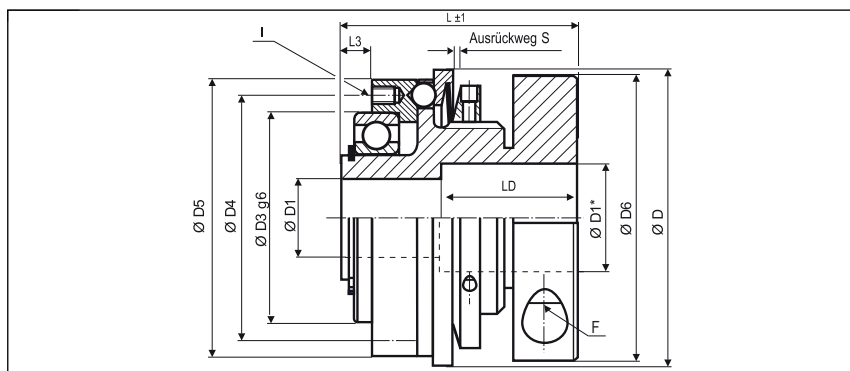
Temperaturbereich -30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Klemmnabe

KBK/LK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/L-K - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)											Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	Ø D6	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis								6x	Schraube ISO4762 T _A (Nm)	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-2	29	3-8	19	21	25	25	28	3	0.7	M2	M3 2	0.2-1.5	0.5-2	13200	0.06	0.05
-4.5	36	6-13 9#	26	28	32	32.5	30	4	0.7	M2	M4 3.5	1-3	3-6	12300	0.11	0.20
-7	49	6-16 11#	37	42	47	40.5	36	5	0.7	M3	M4 4.5	1-4	3-7	12000	0.18	0.4
-10	49	6-16 11#	37	42	47	40.5	36	5	0.7	M3	M4 5.1	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	10-20 14#	47	53	60	56	52.5	6	1.2	M4	M6 15	5-15	10-30	9400	0.59	2.4
-60	79	12-28 21#	62	69	75	66	73	8	1.2	M5	M8 36	13-35	20-65	7800	1.05	6.4
-80	94	14-35 27#	68	80	90	82	67	10	2	M6	M10 84	15-40	30-80	6400	2.4	21
-150	94	14-35 27#	68	80	90	82	67	10	2	M6	M10 84	50-130	65-150	6400	2.4	21
-200	109	22-41 33#	80	90	105	90	79	10	2	M6	M12 125	30-90	80-200	5500	2.9	35
-300	119	30-50 42#	90	102	115	110	84	10	2	M8	M12 145	60-200	150-300	5000	4.4	66
-500	129	35-56 46#	100	112	125	122	95	10	2	M8	M12 145	80-250	200-500	4500	6.4	113

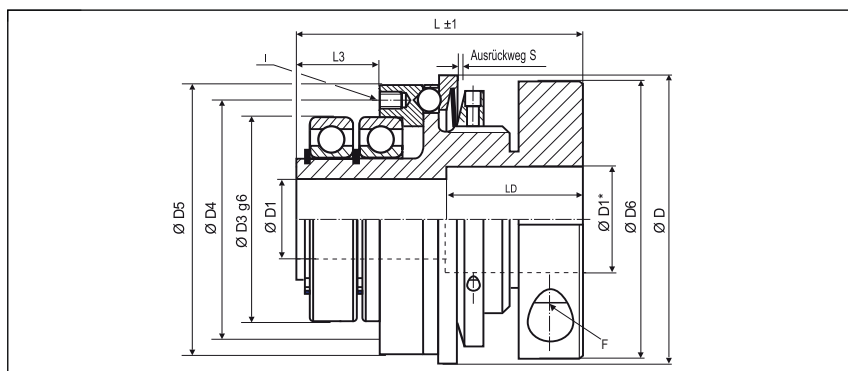
Bohrungen	> Ø D1 und ≤ D1* nur über LD möglich
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	4.5	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D1*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

Überlastkupplung
mit Klemmnabe und zwei Lagern

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/LLK



Bestellbeispiel

KBK/LL-K - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)											Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	Ø D6	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis								6x	Schraube ISO4762 T _A (Nm)	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-2	29	3-8	19	21	25	25	34	7	0.7	M2	M3 2	0.2-1.5	0.5-2	13200	0.07	0.06
-4.5	36	6-13 9#	26	28	32	32.5	37	9	0.7	M2	M4 3.5	1-3	3-6	12300	0.13	0.22
-7	49	6-16 11#	37	42	47	40.5	46	15	0.7	M3	M4 4.5	1-4	3-7	12000	0.21	0.5
-10	49	6-16 11#	37	42	47	40.5	46	15	0.7	M3	M4 5.1	3-7	5-10	12000	0.21	0.5
-30	64	10-20 14#	47	53	60	56	66	20	1.2	M4	M6 15	5-15	10-30	9400	0.67	2.8
-60	79	12-28 21#	62	69	75	66	90	26	1.2	M5	M8 36	13-35	20-65	7800	1.2	7.3
-80	94	14-35 27#	68	80	90	82	83	27	2	M6	M10 84	15-40	30-80	6400	2.7	23
-150	94	14-35 27#	68	80	90	82	83	27	2	M6	M10 84	50-130	65-150	6400	2.7	23
-200	109	22-41 33#	80	90	105	90	96	28	2	M6	M12 125	30-90	80-200	5500	3.3	39
-300	119	30-50 42#	90	102	115	110	104	31	2	M8	M12 145	60-200	150-300	5000	4.9	73
-500	129	35-56 46#	100	112	125	122	113	31	2	M8	M12 145	80-250	200-500	4500	7.0	125

Bohrung	> Ø D1 und ≤ D1* nur über LD möglich
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

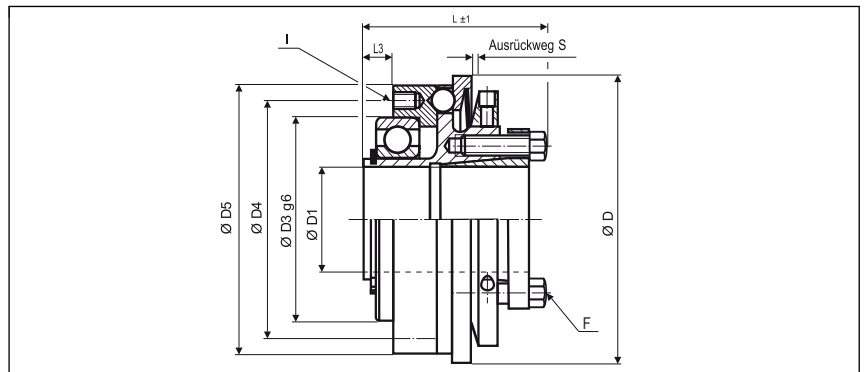
Gr.	2	4.5	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D1*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

Überlastkupplung
mit Innenkonus

KBK/LI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/L-I - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von ~ bis				Länge			6x	Schraube ISO4017 T _A (Nm)	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-10	49	6-14 10#	37	42	47	36	5	0.7	M3	M3 2.1	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	12-20 14#	47	53	60	45	6	1.2	M4	M5 6	5-15	10-30	9400	0.54	2.2
-60	79	15-25 18#	62	69	75	58	8	1.2	M5	M6 8.5	13-35	20-65	7800	1.01	6.2
-80	94	20-35 27#	68	80	90	60	10	2	M6	M6 14	15-40	30-80	6400	1.72	15
-150	94	20-35 27#	68	80	90	60	10	2	M6	M6 14	50-130	65-150	6400	1.72	15
-200	109	20-40 32#	80	90	105	66	10	2	M6	M6 14	30-90	80-200	5500	2	24
-300	119	25-45 37#	90	102	115	75	10	2	M8	M8 20	60-200	150-300	5000	3.3	49
-500	129	35-55 45#	100	112	125	75	10	2	M8	M8 26	80-250	200-500	4500	4.7	83
-800	169	50-70 58#	110	125	165	110	15	2	M12	M16 45	260-600	500-900	3500	13.1	380
-1400	169	50-70 58#	110	125	165	110	15	2	M12	M16 80	450-900	800-1400	3500	13.2	385

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

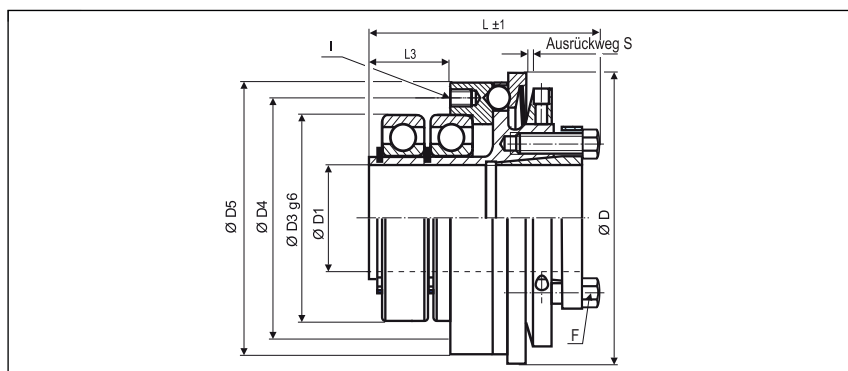
Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Innenkonus und zwei Lagern

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/LLI



Bestellbeispiel

KBK/LL-I - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D Außen- Ø	Ø D1 Bohrung (H7) von ~ bis	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L Länge	L3	S	I 6x	F Schraube (ISO4017) T _A (Nm)	Überlastbereich		Maximaldreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheits- moment J (kg cm ²)
-10	49	6-14 10#	37	42	47	46	15	0.7	M3	M3 2.1	3-7	5-10	12000	0.21	0.5
-30	64	12-20 14#	47	53	60	58	20	1.2	M4	M5 6	5-15	10-30	9400	0.62	2.6
-60	79	15-25 18#	62	69	75	75	26	1.2	M5	M6 8.5	13-35	20-65	7800	1.16	7.1
-80	94	20-35 27#	68	80	90	76	27	2	M6	M6 14	15-40	30-80	6400	1.97	17
-150	94	20-35 27#	68	80	90	76	27	2	M6	M6 14	50-130	65-150	6400	1.97	17
-200	109	20-40 32#	80	90	105	85	28	2	M6	M6 14	30-90	80-200	5500	2.30	27
-300	119	25-45 37#	90	102	115	95	31	2	M8	M8 20	60-200	150-300	5000	3.7	56
-500	129	35-55 45	100	112	125	95	31	2	M8	M8 26	80-250	200-500	4500	5.3	95
-800	169	50-70 58#	110	125	165	133	38	2	M12	M16 45	260-600	500-900	3500	15	438
-1400	169	50-70 58#	110	125	165	133	38	2	M12	M16 80	450-900	800-1400	3500	15	438

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

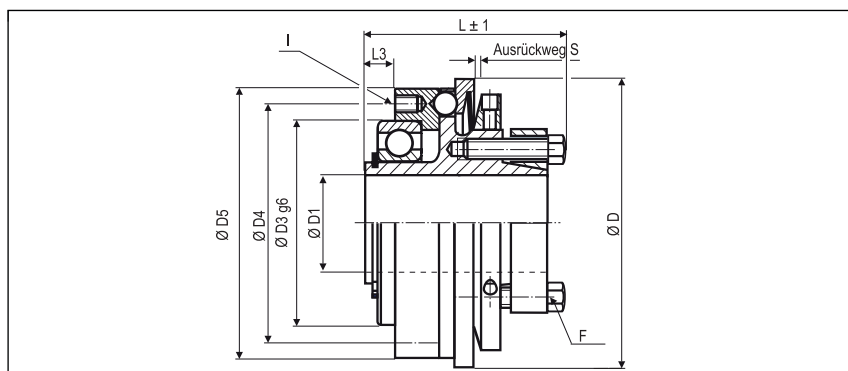
-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Außenkonus

KBK/LA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/L-A - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von ~ bis				Länge			6x	Schraube ISO4017 T _A (Nm)	1 T _{KN} (Nm)	2 T _{KN} (Nm)			
-10	49	5-12 10#	37	42	47	37.5	5	0.7	M3	M3 2.1	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	12-20 14#	47	53	60	48	6	1.2	M4	M5 5.9	5-15	10-30	9400	0.54	2.2
-60	79	15-25 18#	62	69	75	66	8	1.2	M5	M5 8.7	13-35	20-65	7800	1.01	6.2
-80	94	20-35 27#	68	80	90	68.5	10	2	M6	M6 15	15-40	30-80	6400	1.72	15
-150	94	20-35 27#	68	80	90	68.5	10	2	M6	M6 15	50-130	65-150	6400	1.72	15
-200	109	20-42 34#	80	90	105	74.5	10	2	M6	M6 15	30-90	80-200	5500	2	24
-300	119	25-50 42#	90	102	115	83.5	10	2	M8	M8 25	60-200	150-300	5000	3.3	49
-500	129	35-55 45#	100	112	125	89	10	2	M8	M8 36	80-250	200-500	4500	4.7	83
-800	169	50-70 58#	110	125	165	118	15	2	M12	M12 85	260-600	500-900	3500	13.1	380
-1400	169	50-70 58#	110	125	165	118	15	2	M12	M12 115	450-900	800-1400	3500	13.2	385

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

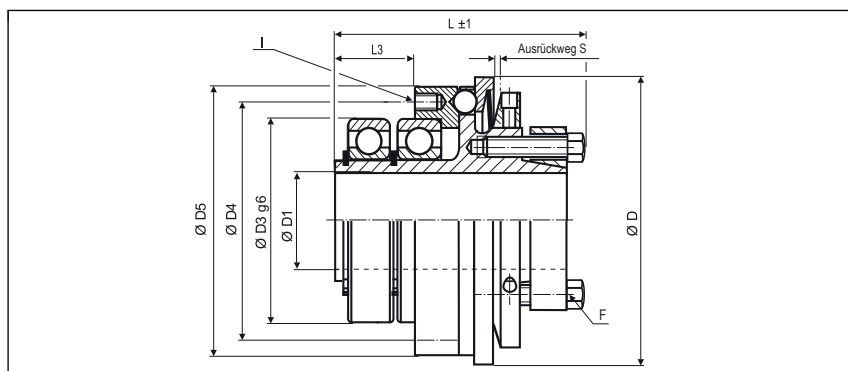
Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Außenkonus und zwei Lagern

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/LLA



Bestellbeispiel

KBK/LL-A - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D Außen- Ø	Ø D1 Bohrung (H7) von ~ bis	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L Länge	L3	S	I 6x	F Schraube ISO4017 T _A (Nm)	Überlastbereich		Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm ²)
-10	49	5-12 10#	37	42	47	47.5	15	0.7	M3	M3 2.1	3-7	5-10	12000	0.21	0.5
-30	64	12-20 14#	47	53	60	61.5	20	1.2	M4	M5 5.9	5-15	10-30	9400	0.62	2.6
-60	79	15-25 18#	62	69	75	83	26	1.2	M5	M5 8.7	13-35	20-65	7800	1.16	7.1
-80	94	20-35 27#	68	80	90	84.5	27	2	M6	M6 15	15-40	30-80	6400	1.97	17
-150	94	20-35 27#	68	80	90	84.5	27	2	M6	M6 15	50-130	65-150	6400	1.97	17
-200	109	20-42 34#	80	90	105	93.5	28	2	M6	M6 15	30-90	80-200	5500	2.30	27
-300	119	25-50 42#	90	102	115	103.5	31	2	M8	M8 25	60-200	150-300	5000	3.7	56
-500	129	35-55 45#	100	112	125	109	31	2	M8	M8 36	80-250	200-500	4500	5.3	95
-800	169	50-70 58#	110	125	165	141	38	2	M12	M12 85	260-600	500-900	3500	15	438
-1400	169	50-70 58#	110	125	165	141	38	2	M12	M12 115	450- 900	800- 1400	3500	15	438

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

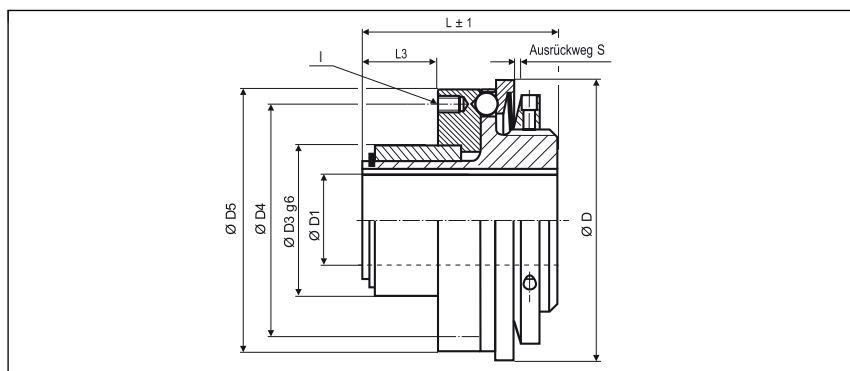
-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Passfedernut

KBK/CP



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/CP - 60 - N20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	Überlastbereich		Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheits- moment J (kg cm ²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis							6x	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)			
-10	49	6-10	24	30	47	34	8	0.7	M3	3-7	5-10	12000	0.15	0.35
-30	64	10-14	30	46	60	40	9	1.2	M4	5-15	10-30	9400	0.45	1.9
-60	79	15-19	36	50	75	48	16	1.2	M5	13-35	20-65	7800	0.83	5.1
-80	94	19-30	48	65	90	58	22	2	M6	15-40	30-80	6400	1.4	12
-150	94	19-30	48	65	90	58	22	2	M6	50-130	65-150	6400	1.4	12
-200	109	20-33	52	70	105	63	25	2	M6	30-90	80-200	5500	1.64	19
-300	119	20-38	58	76	115	75	31	2	M8	60-200	150-300	5000	2.5	38
-500	129	20-42	66	110	125	94	33	2	M8	80-250	200-500	4500	3.8	68

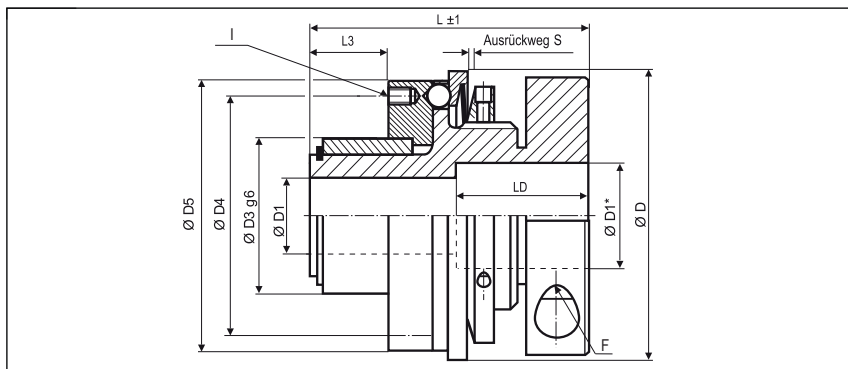
Temperaturbereich -30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Klemmnabe

KBK/CK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/CK - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximaldreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm ²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis							6x	Schraube ISO4762 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)			
-2	29	3-6	14	19	25	35	6	0.7	M2	M3 2	0.2-1.5	0.5-2	13200	0.06	0.05
-4.5	36	6-12 8#	20	26	32	36	7	0.7	M2	M4 3.5	1-3	3-6	12300	0.12	0.20
-7	49	6-16 11#	24	30	47	44	8	0.7	M3	M4 5.1	1-4	3-7	12000	0.18	0.4
-10	49	6-16 11#	24	30	47	44	8	0.7	M3	M4 5.1	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	10-20 14#	30	46	60	59	9	1.2	M4	M6 15	5-15	10-30	9400	0.59	2.4
-60	79	12-25 18#	36	50	75	76	16	1.2	M5	M8 36	13-35	20-65	7800	1.05	6.4
-80	94	14-35 27#	48	65	90	79	22	2	M6	M10 84	15-40	30-80	6400	2.4	21
-150	94	14-35 27#	48	65	90	79	22	2	M6	M10 84	50-130	65-150	6400	2.4	21
-200	109	22-40 32#	52	70	105	91	25	2	M6	M12 125	30-90	80-200	5500	3.0	35
-300	119	30-46 38#	58	76	115	101	31	2	M8	M12 145	60-200	150-300	5000	4.4	66
-500	129	35-50 41#	66	110	125	134	33	2	M8	M12 145	80-250	200-500	4500	6.4	113

Bohrungen

Passfedernut

Temperaturbereich

> Ø D1 und ≤ D1* nur über LD möglich
wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

-30 °C ~ 120 °C

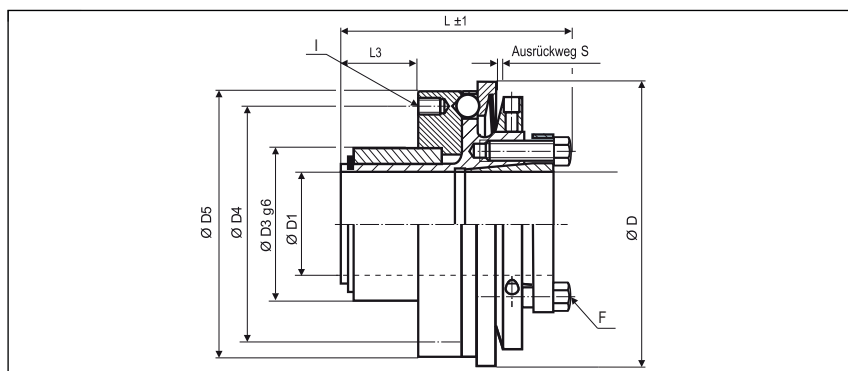
Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D1*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

Überlastkupplung
mit Innenkonus

KBK/CI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/CI - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximaldreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis							6x	Schraube ISO4017 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)			
-10	49	6-14	24	30	47	44	8	0.7	M3	M3	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
		10#								2.1					
-30	64	12-20	30	46	60	51	9	1.2	M4	M5	5-15	10-30	9400	0.54	2.2
		14#								6					
-60	79	15-25	36	50	75	61	16	1.2	M5	M6	13-35	20-65	7800	1	6.2
		18#								8.5					
-80	94	20-35	48	65	90	72	22	2	M6	M6	15-40	30-80	6400	1.7	15
		27#								14					
-150	94	20-35	48	65	90	72	22	2	M6	M6	50-130	65-150	6400	1.7	15
		27#								14					
-200	109	20-40	52	70	105	77	25	2	M6	M6	30-90	80-200	5500	2	24
		32#								14					
-300	119	25-46	58	76	115	93	31	2	M8	M8	60-200	150-300	5000	3.3	49
		38#								20					
-500	129	35-50	66	110	125	112	33	2	M8	M8	80-250	200-500	4500	4.7	83
		41#								26					

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

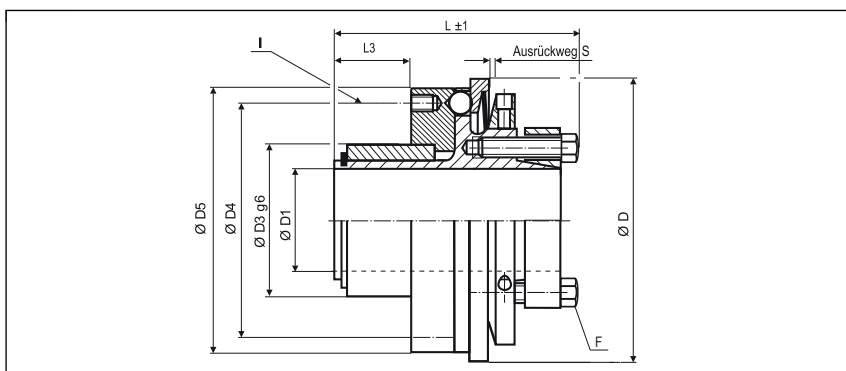
-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Außenkonus

KBK/CA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/CA - 60 - 20H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Bohrung
D1 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	Ø D1	Ø D3	Ø D4	Ø D5	L	L3	S	I	F	Überlastbereich		Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträg- heitsmoment J (kg cm²)
	Außen- Ø	Bohrung (H7) von - bis							6x	Schraube ISO4017 TA (Nm)	1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)			
-10	49	5-14 8#	24	30	47	46	8	0.7	M3	M3 2.1	3-7	5-10	12000	0.18	0.4
-30	64	12-20 14#	30	46	60	54	9	1.2	M4	M5 5.9	5-15	10-30	9400	0.53	2.2
-60	79	15-25 18#	36	50	75	69	16	1.2	M5	M5 8.7	13-35	20-65	7800	1	6.1
-80	94	20-35 27#	48	65	90	80	22	2	M6	M6 15	15-40	30-80	6400	1.8	16
-150	94	20-35 27#	48	65	90	80	22	2	M6	M6 15	50-130	65-150	6400	1.8	16
-200	109	20-40 32#	52	70	105	85	25	2	M6	M6 15	30-90	80-200	5500	2	24
-300	119	25-46 38#	58	76	115	101	31	2	M8	M8 25	60-200	150-300	5000	3.2	47
-500	129	35-50 41#	66	110	125	126	33	2	M8	M8 36	80-250	200-500	4500	4.7	84

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

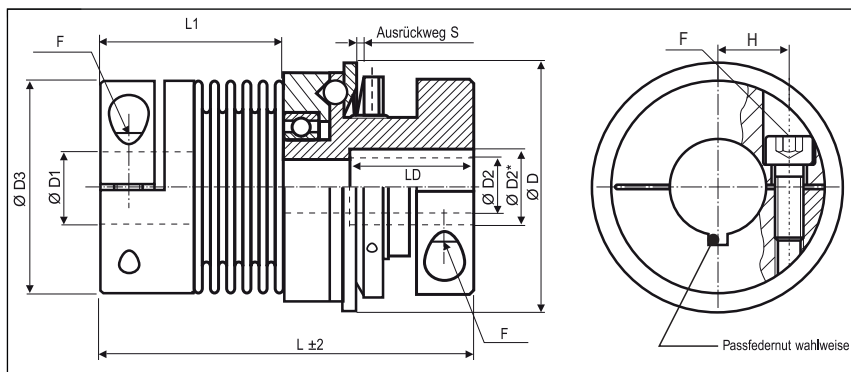
Überlastkupplung
mit Klemmnabe

KBK/BKK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BKK - 60 - 105 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ

Größe

Länge

ØD1 (H7)

ØD2 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	S	Maxi- mal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)						1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winke Δ Kw (°)
-2	29	46	3-14	3-8	25	9	M3	21	0.7	13200	0.08	0.06	0.2 - 1.5	0.5 - 2	1.5	67	12	0.15	0.3	1.5
		52						27							1.3	21	11	0.20	0.4	1.5
		56						31							1.0	11	9	0.25	0.5	2
-4.5	36	57	6-16	6-13	32.5	12	M4	27	0.7	12300	0.16	0.26	1 - 3	3 - 6	6.5	168	32	0.1	0.3	1.5
		65		9#			3.5	36							4.2	41	20	0.2	0.5	2
-7	49	65	6-25	6-16	40	15.5	M4	34	0.7	11690	0.25	0.58	1 - 4	3 - 7	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		11#			5.1	43							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-10	49	65	6-25	6-16	40	15.5	M4	34	0.7	11690	0.25	0.6	3 - 7	5 - 10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		11#			5.1	43							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	85	10-32	10-20	56	20	M6	40.5	1.2	9540	0.77	3.2	5 - 15	10 - 30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		94	30#	14#			15	48.5							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	105	12-32	12-28	66	23	M8	50	1.2	8180	1.34	8.2	12 - 35	20 - 60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		115		21#			36	60							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	113	14-42	14-35	82	28	M10	57.5	2	6220	3.52	31	15 - 40	30 - 80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		125		27#			72	68.5							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	113	14-35	14-35	82	28	M10	57.5	2	6220	3.52	31	50 - 130	65 - 150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		125	27#	27#			72	68.5							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	125	22-45	22-41	90	31	M12	63	2	5720	4.45	53	30 - 90	80 - 200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		138		33#			125	75							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	140	30-60	30-50	110	39	M12	67	2	5200	6.47	97	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150		41#			125	78							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	158	35-70	35-56	122	42	M12	70	2	4470	9.22	164	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		170		46#			125	81							320	970	85	0.25	1	2

Bohrung

> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich

Material

Balg – Edelstahl
Nabe (Größe 2 bis Größe 60): Aluminium
Nabe (Größe 80 bis Größe 500): Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

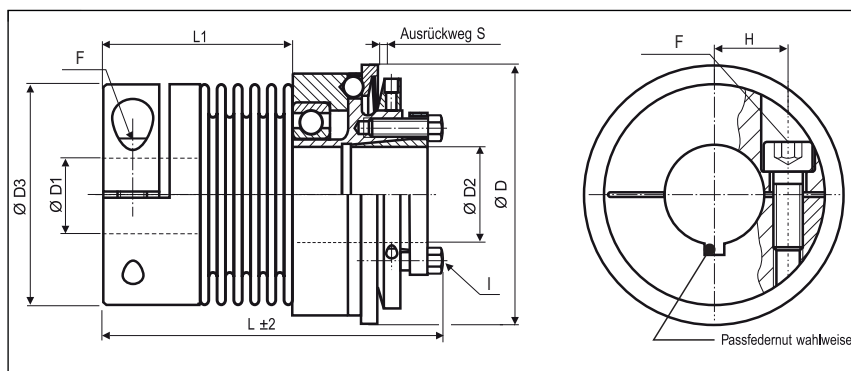
Überlastkupplung
mit Klemmnabe und Innenkonus

KBK/BKI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BKI - 60 - 100 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Mas- sen- träg- heits- mo- ment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)		Schraube ISO- 4017TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/ rad)	radial CR (N/ mm)	axial CA (N/ mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	65	6-25	6-14	40	15.5	M4	34	M3	0.7	11690	0.24	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75		10#			5.1	43	2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	77.5	10-32	12-20	56	20	M6	40.5	M5	1.2	9540	0.72	3.0	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		86.5	30#	14#			15	48.5	6							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	90	12-32	15-25	66	23	M8	50	M6	1.2	8180	1.3	7.9	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		100		18#			36	60	8.5							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	106	14-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.84	25	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		118		27#			72	68.5	14							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	106	19-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.84	25	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		118		27#			72	68.5	14							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	113	22-45	20-40	90	31	M12	63	M6	2	5720	3.48	41	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		126		32#			125	75	14							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	131	30-60	25-45	110	39	M12	67	M8	2	5200	5.35	80	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		141		37#			125	78	18							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	140	35-70	35-55	122	42	M12	70	M8	2	4470	7.54	134	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		151		45#			125	81	26							320	970	85	0.25	1	2

Klemmnabe:

Aluminium; ab Größe 80 Stahl
Innenkonus: Stahl

Material

Balg – Edelstahl
Nabe (Größe 2 bis Größe 60): Aluminium
Nabe (Größe 80 bis Größe 500): Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

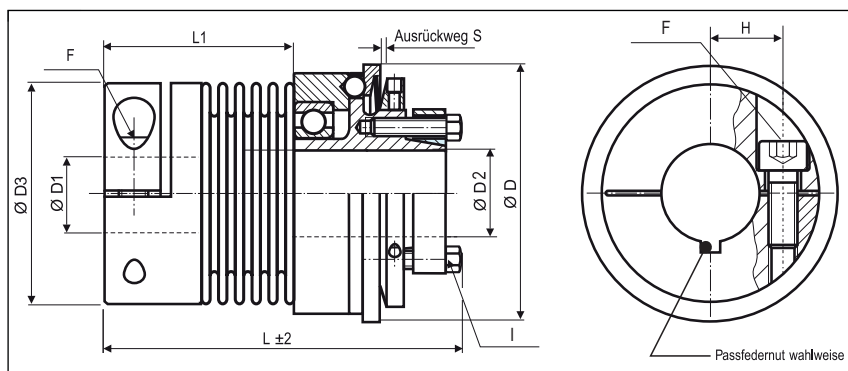
Überlastkupplung
mit Klemmnabe und Außenkonus

KBK/BA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BA - 60 - 108 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Mas- se (kg)	Mas- sen- träg- heits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)		Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/ rad)	radial CR (N/ mm)	axial CA (N/ mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	67	6-25	5-14	40	15.5	M4	34	M3	0.7	11690	0.24	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		77		10#			5.1	43	2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	81	10-32	12-20	56	20	M6	40.5	M5	1.2	9540	0.71	2.9	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		90		30#			15	48.5	5.9							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	98	12-32	15-25	66	23	M8	50	M5	1.2	8180	1.29	7.9	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		108		18#			36	60	8.7							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	115	14-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.89	25	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		127		27#			72	68.5	15							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	115	19-42	20-35	82	28	M10	57.5	M6	2	6220	2.89	25	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		126		27#			72	68.5	15							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	122	22-45	20-42	90	31	M12	63	M6	2	5720	3.5	42	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		135		34#			125	75	15							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	140	30-60	25-50	110	39	M12	67	M8	2	5200	5.23	79	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150		41#			125	78	25							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	154	34-70	35-55	122	42	M12	70	M8	2	4470	7.5	135	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		165		45#			125	81	36							320	970	85	0.25	1	2

Material

Außenkonus – Stahl
Balg - Edelstahl
Klemmnabe - Aluminium;
ab Größe 80 - Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

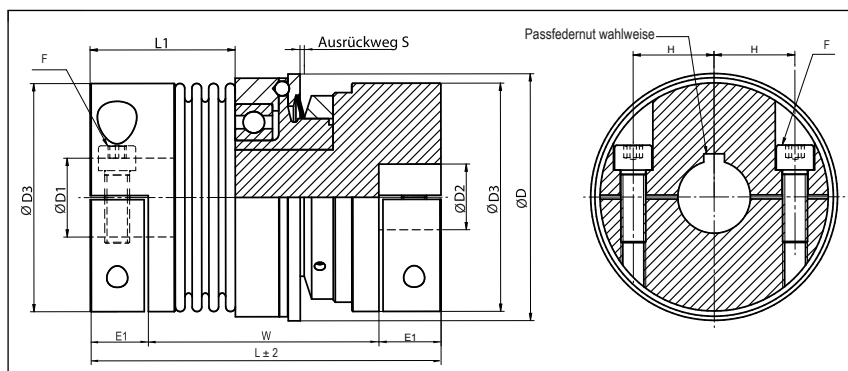
Überlastkupplung
in Halbschalenausführung

KBK/BHH



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BHH - 60 - 114 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)											Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	E1	H	F	L1	W	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø			Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	72	6-25	6-25	40	9	15.5	M4	34	54	0.7	11690	0,429	1,198	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		81						5.1	43	63							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	99	10-32	10-20	56	17	20	M6	42	65	1.2	9540	0,891	3,957	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		107	30#					15	51	73							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	116	12-32	12-28	66	22	23	M8	50	72	1.2	8180	1,523	9,705	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		127						36	60	83							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	136	14-42	14-35	82	24	28	M10	60	86	2	6220	2,967	26,428	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		148						72	72	98							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	136	19-42	14-35	82	24	28	M10	60	86	2	6220	2,967	26,428	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		148						72	72	98							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	146	22-45	22-41	90	24	31	M12	66	92	2	5720	3,611	45,831	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		159						125	78	105							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	171	30-60	30-50	110	30	39	M12	72	112	2	5200	5,561	92,694	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		182						145	83	122							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	189	35-65	35-65	122	35	42	M12	81	118	2	4470	9,307	194,726	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		200						145	92	130							320	970	85	0.25	1	2

Material

Balg – Edelstahl
Naben - Aluminium

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

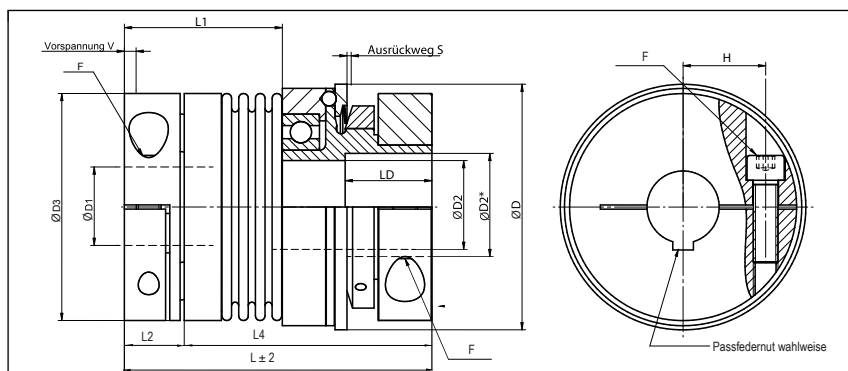
-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
axial steckbar, mit Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt

KBK/BKPK



Bestellbeispiel

KBK/BKPK-60 - 121 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

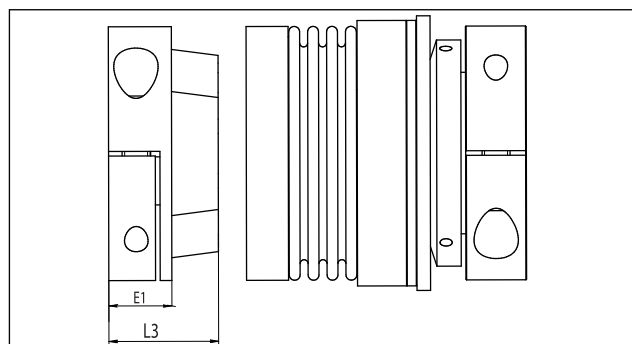
Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchschaltschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten									
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)						1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-2	29	52	3-14	3-8	25	9	M3	27	0.7	13200	0,07	0,068	0.2-1.5	0.5-2	1.5	67	12	0.15	0.3	1.5
		58	10#				2	33							1.3	21	11	0.20	0.4	1.5
		62						37							1.0	11	9	0.25	0.5	2
-4.5	36	64	6-16	6-13	32.5	12	M4	34	0.7	12300	0,15	0,22	1-3	3-6	6.5	168	32	0.1	0.3	1.5
		72	11#	9#			3.5	43							4.2	41	20	0.2	0.5	2
-7	49	73	6-25	6-16	40	15.5	M4	42	0.7	11690	0,31	0,866	1-4	3-7	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		83	18#	11#			5.1	51							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-10	49	73	6-25	6-16	40	15.5	M4	42	0.7	11690	0,31	0,866	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		83	18#	11#			5.1	51							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	91	10-30	10-20	56	20	M6	47	1.2	9540	0,75	3,59	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		100	22#	14#			15	55							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	111	12-35	12-28	66	23	M8	56	1.2	8180	1,21	8,65	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		121	27#	21#			40	66							50	340	50	0.25	1	2

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Balg – Edelstahl Klemmnabe – Aluminium Stecknabe – Aluminium
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

	Abmessungen (mm)			
	E1	L2	L3	V
KBK/BKPK 2	10	11	16	0,5
KBK/BKPK 4,5	12	13	20	0,5
KBK/BKPK 7	12	13	21	0.5-1,0
KBK/BKPK 10	12	13	21	0.5-1.0
KBK/BKPK 30	17	19	31	0.5-1.0
KBK/BKPK 60	21	23	35	0.5-1.5



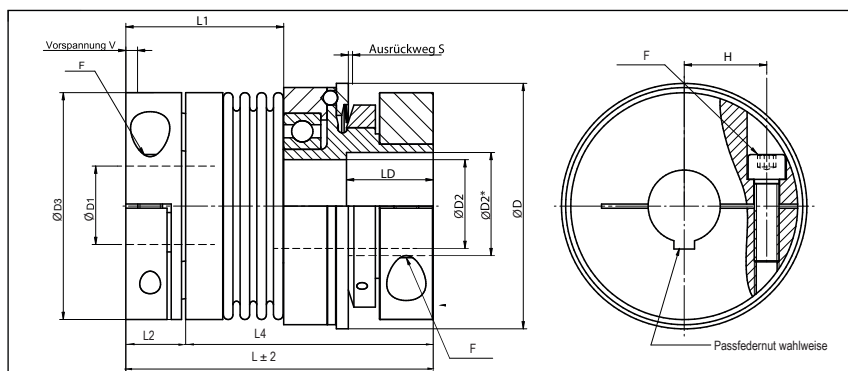
Gr.	2	4.5	7	10	30	60
D1*	11	X	20	20	26	31
LD	15	X	20	20	28	38

Überlastkupplung
axial steckbar, mit Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt

KBK/BKPK



Bestellbeispiel

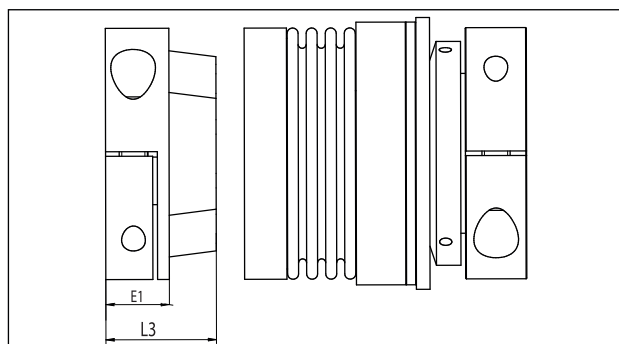
KBK/BKPK-80 - 117 - 12H7 - 20H7 - 25Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchstrichschaltung

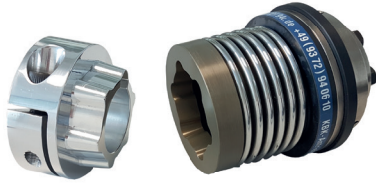
Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	S	Maxi- mal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)						1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-80	94	117	12-44	14-35	82	28	M10	61,5	2	6220	2,44	26,5	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		129	36#	27#				72							72,5		75	400	50	0.25
-150	94	117	14-44	14-35	82	28	M10	61,5	2	6220	2,44	26,5	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		129	36#	27#				84							72,5		105	595	85	0.25
-200	109	129	16-48	22-41	90	31	M12	67	2	5720	3,44	48,6	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		142	39#	33#				125							79		116	460	82	0.25
-300	119	149	20-60	30-50	110	39	M12	76	2	5200	4,79	91,6	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		159	50#	41#				145							87		285	1400	145	0.25
-500	129	182	25-70	35-56	122	42	M12	94	2	4470	7,65	178,8	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		194	58#	46#				145							105		320	970	85	0.25

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Balg – Edelstahl Klemmnabe – Aluminium Stecknabe – Aluminium
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C



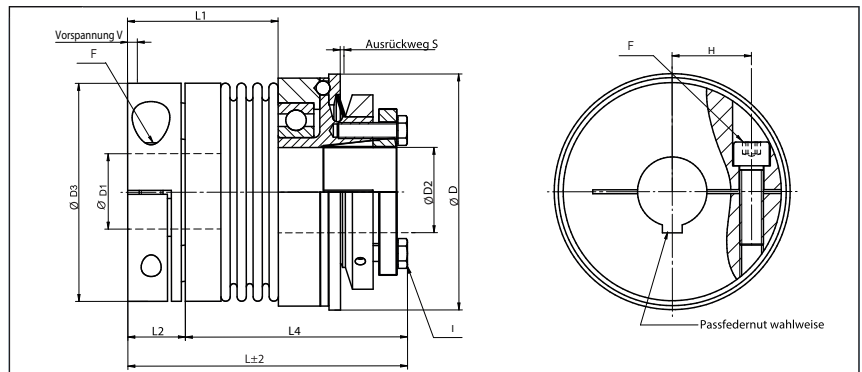
Überlastkupplung
axial steckbar, mit Innenkonus

KBK/BKPI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BKPI-60 - 105 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 1

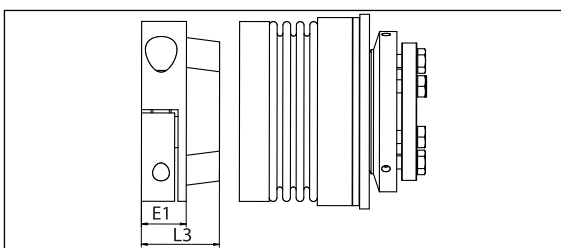
Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Naben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)		Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	73	6-25	6-14	40	15.5	M4	42	M3	0.7	11690	0,30	0,83	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		83	18#	10#			4,5	52	2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	84	10-30	12-20	56	20	M6	47	M5	1.2	9540	0,67	3,21	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		93	22#	14#			15	55	6							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	96	12-35	15-25	66	23	M8	56	M6	1.2	8180	1,15	7,90	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		106	27#	18#			40	66	8.5							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	110	14-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	1,89	20,61	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		122	36#	27#			72	73	14							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	110	19-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	1,89	20,61	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		122	36#	27#			84	73	14							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	117	22-48	20-40	90	31	M12	67	M6	2	5720	2,54	26,63	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		126	39#	32#			125	79	14							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	140	20-60	25-45	110	39	M12	76	M8	2	5200	3,84	69,77	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		150	50#	37#			145	87	18							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	164	25-70	35-55	122	42	M12	94	M8	2	4470	5,13	118,22	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		175	58#	45#			145	105	26							320	970	85	0.25	1	2

Material	Balg – Edelstahl Innenkonus - Stahl Stecknabe - Aluminium
Passfedernut	wahlweise Passfedernut nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

	Abmessungen (mm)			
	E1	L2	L3	V
KBK/BKPI 10	12	13	21	0.5-1.0
KBK/BKPI 30	17	19	31	0.5-1.0
KBK/BKPI 60	21	23	35	0.5-1.5
KBK/BKPI 80	21.5	23.5	37.5	0.5-1.5
KBK/BKPI 150	21.5	23.5	37.5	0.5-1.5
KBK/BKPI 200	24	26	42	0.5-1.5
KBK/BKPI 300	27	29	47	0.5-1.5
KBK/BKPI 500	42	44	66	0.5-2.0



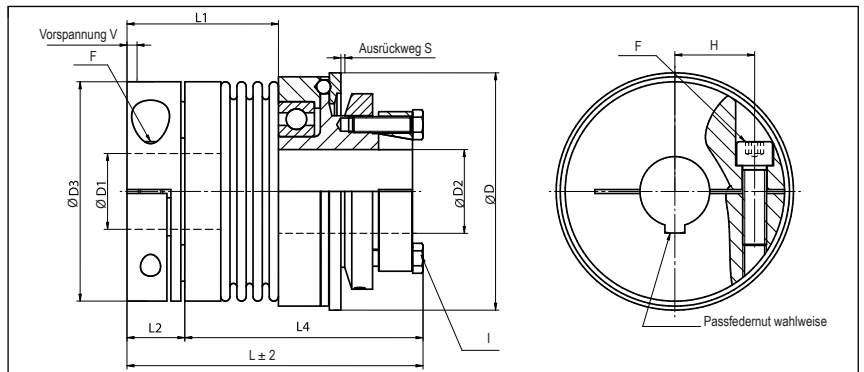
Überlastkupplung
axial steckbar, mit Außenkonus

KBK/BKPA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BKPA-60 - 104 - 20H7 - 25H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	F	L1	I	S	Maxi- mal- dreh- zahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träheits- moment J (kg cm²)	Überlastbe- reich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis	Narben- Ø		Schraube ISO4762 TA (Nm)		Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	75	6-25	5-12	40	15.5	M4	42	M3	0.7	11690	0,32	0,85	3 -	5 -	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		85	18#	8#			5.1	51	2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	88	10-30	12-20	56	20	M6	47	M5	1.2	9540	0,72	3,38	5 -	10 -	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		97	22#	14#			15	55	5.9							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	104	12-35	15-25	66	23	M8	56	M5	1.2	8180	1,22	8,79	12 -	20 -	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		114	27#	18#			40	66	8.7							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	119	14-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	2,11	22,71	15 -	30 -	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		130	36#	27#			72	73	15							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	119	19-44	20-35	82	28	M10	62	M6	2	6220	2,11	22,71	50 -	65 -	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		130	36#	27#			84	73	15							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	126	22-48	20-42	90	31	M12	67	M6	2	5720	2,8	39,44	30 -	80 -	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		139	39#	34#			125	79	15							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	149	20-60	25-50	110	39	M12	76	M8	2	5200	3,8	70,27	60 -	150 -	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		159	50#	41#			145	87	25							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	178	25-70	35-55	122	42	M12	94	M8	2	4470	5,85	130,63	80 -	200 -	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		189	58#	45#			145	105	36							320	970	85	0.25	1	2

Material

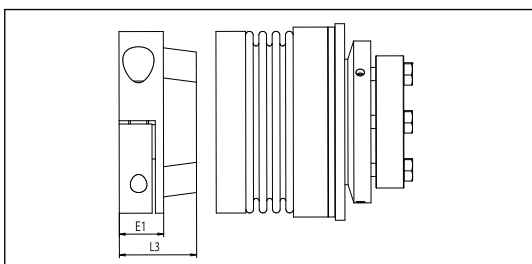
Außenkonus -Stahl
Balg - Edelstahl
Stecknabe - Aluminium

Passfedernut

wahlweise Passfedernut nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C



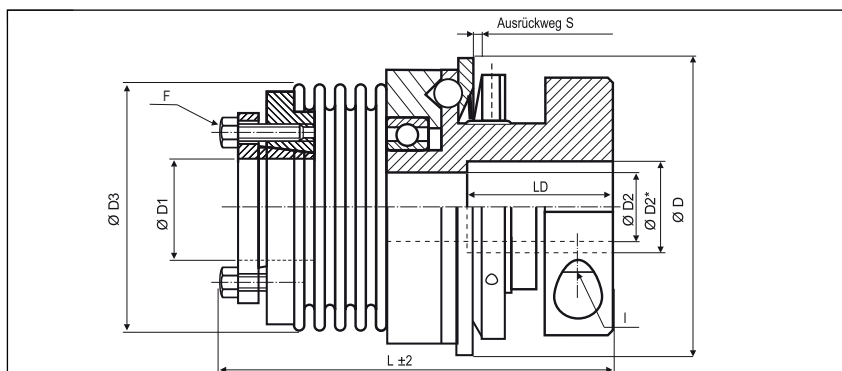
Überlastkupplung
mit Innenkonus und Klemmnabe

KBK/BIK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BIK - 60 - 107 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösmoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	I	S	Maxi- mal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Mas- sen- träghheits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)	Schraube ISO4762 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	68	6-14	6-16	40.5	M3	M4	0.7	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		78	10#	11#		2.1	5.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	79	12-20	10-20	56	M5	M6	1.2	9540	0.81	3.3	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		88	14#	14#		6	15							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	97	15-25	12-28	66	M6	M8	1.2	8180	1.48	9	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		107	18#	21#		8.5	36							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	107	20-35	14-35	82	M6	M10	2	6220	3.2	28	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		119	27#	27#		14	72							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	107	20-35	14-35	82	M6	M10	2	6220	3.2	28	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		119	27#	27#		14	72							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	114	20-40	22-41	90	M6	M12	2	5720	3.9	46	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		127	32#	33#		14	125							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	133	25-50	30-50	110	M8	M12	2	5200	6.1	92	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		143	41#	41#		18	125							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	147	35-55	35-56	122	M8	M12	2	4470	8.4	150	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		158	45#	46#		26	125							320	970	85	0.25	1	2

Bohrungen

> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich

Material

Balg – Edelstahl
Innenkonus – Stahl
Klemmnabe – Aluminium;
ab Größe 80 – Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

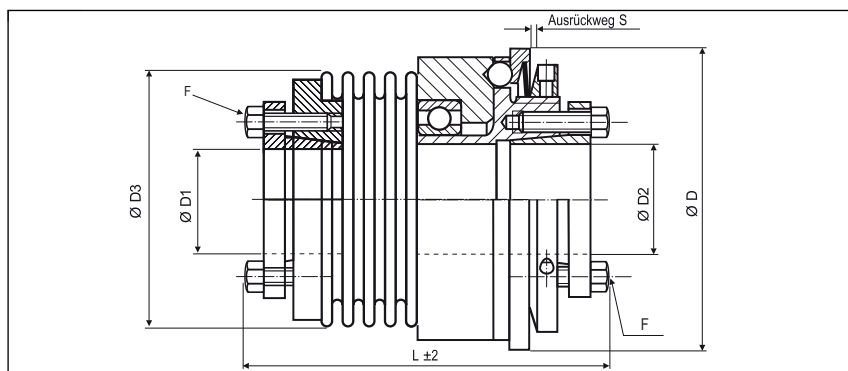
Überlastkupplung
mit zwei Innenkonen

KBK/BII



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BII - 60 - 100 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)							Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen-täglichkeitsmoment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10 ³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	68	6-14	6-14	40.5	M3	0.7	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		78	10#	10#		2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	85	12-20	12-20	56	M5	1.2	9540	0.76	3.1	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		94	14#	14#		6							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	100	15-25	15-25	66	M6	1.2	8180	1.44	8.8	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		110	18#	18#		8.5							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	115	20-35	20-35	82	M6	2	6220	2.5	22	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		128	27#	27#		14							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	115	20-35	20-35	82	M6	2	6220	2.5	22	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		128	27#	27#		14							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	125	20-40	20-40	90	M6	2	5720	2.88	34	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		135	32#	32#		14							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	135	25-50	25-45	110	M8	2	5200	5.0	75	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		145	41#	37#		18							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	150	35-55	35-55	122	M8	2	4470	6.73	120	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		162	45#	45#		26							320	970	85	0.25	1	2
-800	169	235	50-70	50-70	157	M16	2	3350	17.8	518	240-600	500-800	700	500	185	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		45												
-1400	169	235	50-70	50-70	157	M16	2	3350	18.0	523	360-1000	900-1400	1270	700	275	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		80												

Material

Balg – Edelstahl
Innenkonus – Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

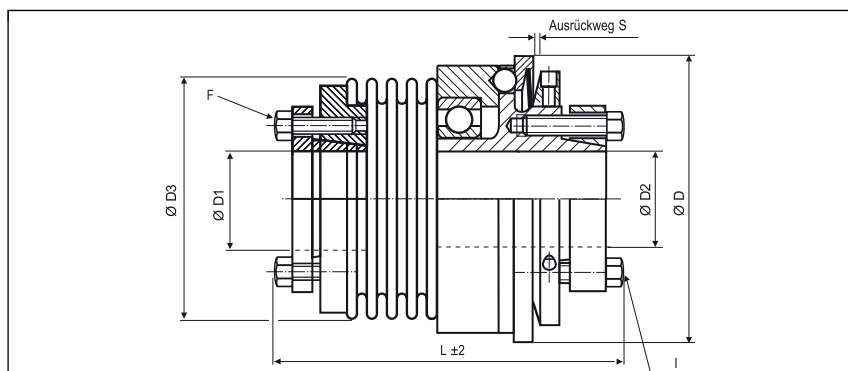
Überlastkupplung
mit Innenkonus und Außenkonus

KBK/BIA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BIA - 60 - 100 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	S	I	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- tägheits moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)		Schraube ISO4017 TA (Nm)				1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/ rad)	radial CR (N/ mm)	axial CA (N/ mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	69	6-14	5-14	40.5	M3	0.7	M3	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		79	10#	10#		2.1		2.1						6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	74	12-20	12-20	56	M5	1.2	M5	9540	0.75	3.1	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		83	14#	14#		6		5.9						28	225	28	0.25	1	2
-60	79	89	15-25	15-25	66	M6	1.2	M5	8180	1.43	8.8	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		100	18#	18#		8.5		8.7						50	340	50	0.25	1	2
-80	94	108	20-35	20-35	82	M6	2	M6	6220	2.5	22	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		120	27#	27#		14		15						75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	108	20-35	20-35	82	M6	2	M6	6220	2.5	22	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		120	27#	27#		14		15						105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	110	20-40	20-42	90	M6	2	M6	5720	2.9	34	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		123	32#	34#		14		15						116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	132	25-50	25-50	110	M8	2	M8	5200	4.9	73	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		143	41#	41#		18		25						285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	149	35-55	35-55	122	M8	2	M8	4470	6.8	120	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		160	45#	45#		26		36						320	970	85	0.25	1	2
-800	169	243	50-70	50-70	157	M16	2	M12	3350	18	516	240-600	500-800	700	500	185	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		45		85											
-1400	169	243	50-70	50-70	157	M16	2	M12	3350	18	520	360-1000	900-1400	1270	700	275	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		80		115											

Material

Außenkonus - Stahl
Balg - Edelstahl
Innenkonus - Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

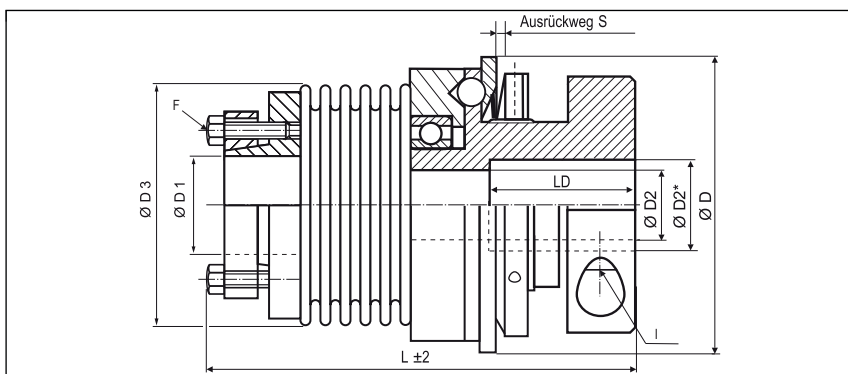
Überlastkupplung
mit Außenkonus und Klemmnabe

KBK/BAK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BAK - 60 - 115 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	S	I	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Masentäglichkeitsmoment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)		Schraube ISO4762 TA (Nm)				1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	65	5-14	6-16	40.5	M3	0.7	M4	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		74	10#	11#		2.1		5.1						6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	82	12-20	10-20	56	M5	1.2	M6	9540	0.80	3.3	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		92	14#	14#		5.9		15						28	225	28	0.25	1	2
-60	79	104	15-32	12-28	66	M5	1.2	M8	8180	1.46	8.9	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		115	24#	21#		8.7		36						50	340	50	0.25	1	2
-80	94	115	20-35	14-35	82	M6	2	M10	6220	3.3	29	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		127	37#	37#		15		72						75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	115	20-35	14-35	82	M6	2	M10	6220	3.3	29	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		127	37#	37#		15		72						105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	122	20-42	22-41	90	M6	2	M12	5720	3.9	46	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		135	34#	33#		15		125						116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	141	25-50	30-50	110	M8	2	M12	5200	5.9	88	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		152	41#	41#		25		125						285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	163	35-55	35-56	122	M8	2	M12	4470	8.5	151	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		175	45#	46#		36		125						320	970	85	0.25	1	2

Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Außenkonus - Stahl Balg - Edelstahl Klemmnabe - Aluminium; ab Größe 80 Stahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	45	7	10	30	60	80	150	200	300	500
D2*	11	X	20	20	26	31	38	38	X	57	62
LD	15	X	20	20	28	38	34	34	X	42	56

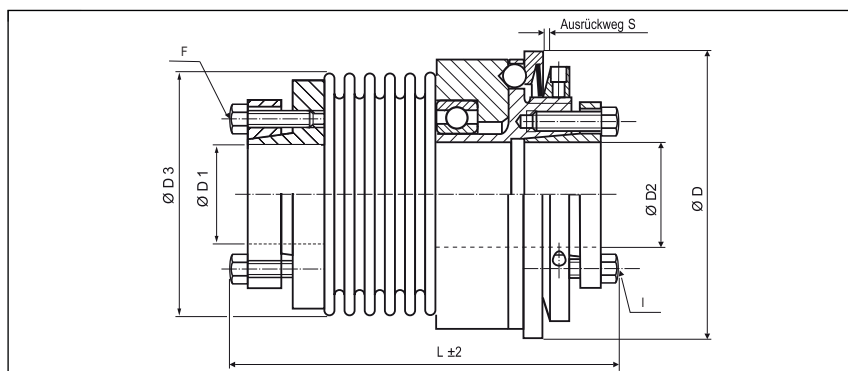
Überlastkupplung
mit Außenkonus und Innenkonus

KBK/BAI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BAI - 60 - 100 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	S	I	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- täglichkeits moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)		Schraube ISO4017 TA (Nm)				1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion ×10³ CT (Nm/ rad)	radial CR (N/ mm)	axial CA (N/ mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	65	5-14	6-14	40.5	M3	0.7	M3	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		74	10#	10#		2.1		2.1						6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	75	12-20	12-20	56	M5	1.2	M5	9540	0.75	3.1	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		84	14#	14#		5.9		6						28	225	28	0.25	1	2
-60	79	89	15-32	15-25	66	M5	1.2	M6	8180	1.42	8.7	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		100	24#	18#		8.7		8.5						50	340	50	0.25	1	2
-80	94	108	20-35	20-35	82	M6	2	M6	6220	2.6	23	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		120	27#	27#		15		14						75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	108	20-35	20-35	82	M6	2	M6	6220	2.6	23	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		120	27#	27#		15		14						105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	110	20-42	20-40	90	M6	2	M6	5720	2.9	34	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		123	34#	32#		15		14						116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	133	25-50	25-45	110	M8	2	M8	5200	4.8	72	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		143	41#	37#		25		18						285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	145	35-55	35-55	122	M8	2	M8	4470	6.8	121	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		157	45#	45#		36		26						320	970	85	0.25	1	2
-800	169	242	50-70	50-70	157	M12	2	M16	3350	17.8	515	240-600	500-800	700	500	185	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		85		45											
-1400	169	242	50-70	50-70	157	M12	2	M16	3350	17.9	519	360-1000	900-1400	1270	700	275	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		115		80											

Material

Außenkonus: Stahl
Balg – Edelstahl
Innenkonus: Stahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

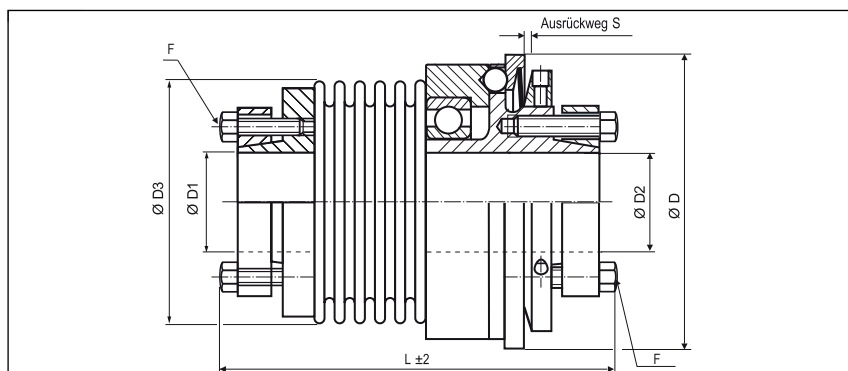
Überlastkupplung
mit zwei Außenkonen

KBK/BAA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/BAA - 60 - 108 - 15H7 - 18H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)							Technische Daten										
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massentätigkeitsmoment J (kg cm²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit			zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	Torsion x10³ CT (Nm/rad)	radial CR (N/mm)	axial CA (N/mm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-10	49	66	5-14	5-14	40.5	M3	0.7	11650	0.27	0.6	3-7	5-10	8.1	120	27	0.15	0.4	1.5
		75	10#	10#		2.1							6.8	29	17	0.3	0.6	2
-30	64	78	12-20	12-20	56	M5	1.2	9540	0.74	3.0	5-15	10-30	38	720	50	0.15	0.6	1.5
		87	14#	14#		5.9							28	225	28	0.25	1	2
-60	79	97	15-32	15-25	66	M5	1.2	8180	1.41	8.6	12-35	20-60	75	1150	90	0.15	0.6	1.5
		108	24#	18#		8.7							50	340	50	0.25	1	2
-80	94	116	20-35	20-35	82	M6	2	6220	2.6	23	15-40	30-80	128	1200	80	0.2	0.5	1.5
		129	27#	27#		15							75	400	50	0.25	0.8	2
-150	94	116	20-35	20-35	82	M6	2	6220	2.6	23	50-130	65-150	155	2020	145	0.2	0.5	1.5
		129	27#	27#		15							105	595	85	0.25	0.8	2
-200	109	118	20-42	20-42	90	M6	2	5720	2.9	35	30-90	80-200	175	2500	147	0.2	0.5	1.5
		132	34#	34#		15							116	460	82	0.25	0.8	2
-300	119	141	25-50	25-50	110	M8	2	5200	4.6	70	60-200	150-300	502	6300	280	0.2	0.5	1.5
		152	41#	41#		25							285	1400	145	0.25	0.8	2
-500	129	159	35-55	35-55	122	M8	2	4470	6.8	121	80-250	200-500	690	7790	100	0.2	0.5	1.5
		171	45#	45#		36							320	970	85	0.25	1	2
-800	169	250	50-70	50-70	157	M12	2	3350	17.7	514	240-600	500-800	700	500	185	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		85												
-1400	169	250	50-70	50-70	157	M12	2	3350	17.8	516	360-1000	900-1400	1270	700	275	0.2	0.8	1.8
			58#	58#		115												

Material

Außenkonus - Stahl
Balg - Edelstahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

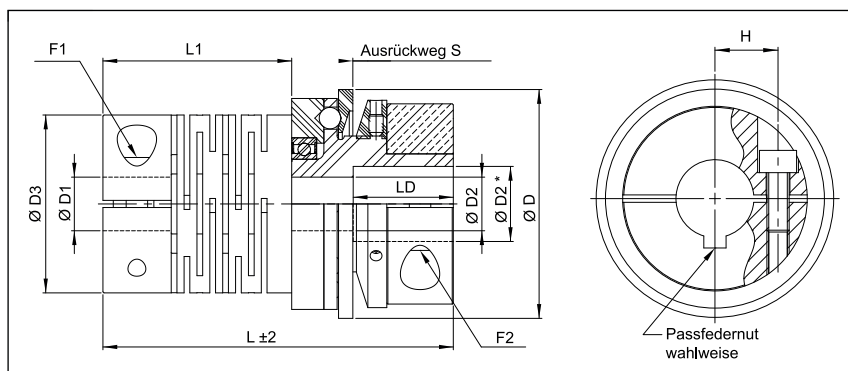
Überlastkupplung
mit zwei Klemmnaben

KBK/FSKK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

optional
lasergeschweißt



Bestellbeispiel

KBK/FSKK - 60 - 119 - 25 - 20 - 40 - C - 2

Typ

Größe

Länge

Bohrung
ØD1 (H7)Bohrung
ØD2 (H7)

Auslösmoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	L1	Ø D3	H	F1	F2	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich		Feder- steifig- keit Torsion x10³ CT (Nm/rad)	zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von-bis	Bohrung (H7) von-bis		Neben- Ø		Schraube ISO4017 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)		radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-2	29	29	5-12	3-8	27	25	8.5	M3x10 1.5	M3x10 2	0.7	8000	0.081	0.075	0.2-1.5	0.5-2	733	0.1	1	1.0
-4.5	36	61	6-14 10#	6-13 10#	37	30	10.5	M4x10 3.4	M4x12 3.5	0.7	6000	0.138	0.202	1-3	3-6	868	0.1	0.85	1.0
-10	49	76.5	6-19 13#	6-16 12#	44	40	14	M5x14 7	M4x12 5.1	0.7	5000	0.326	0.908	1-4	3-10	3767	0.15	0.85	1.0
-30	64	98	10-26 19#	10-20 17#	53	50	17	M6x16 14	M6x20 15	1.2	5000	0.720	3.297	5-15	10-30	7196	0.15	0.7	1.5
-60	79	119	10-30 22#	12-28 22#	64	60	22	M8x18 27	M8x20 36	1.2	4500	1.202	8.443	12-35	20-60	12750	0.15	0.7	1.5
-150	95	136	15-35 27#	14-35 28#	79.5	70	25	2xM8x25 27	M10x30 72	2	4000	2.423	25.33	15-80	50-150	66768	0.1	0.33	1.0
-200	109	150	20-40 32#	22-42 35#	89.5	80	29	2xM8x30 27	M12x35 125	2	3500	3.363	47.68	30-90	80-200	78189	0.1	0.33	1.0

Material

Naben Aluminium

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

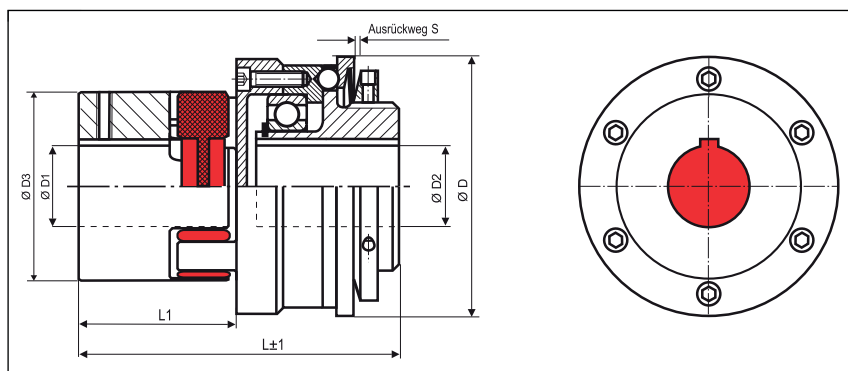
Gr.	2	4.5	10	30	60	150	200
D2*	11	X	20	26	31	38	X
LD	15	X	20	28	38	34	X

Überlastkupplung
mit zwei Passfedernuten

KBK/EPP



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel **KBK/EPP - 24 - 98.5 - N16H7 - N15H7 - 20Nm - C oder D - 2**

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)							Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis								1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	55	6-16	6-12	30	24	0.7	11690	0.19	0.5	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	81	10-24	10-16	40	41	1.2	8950	0.63	2.6	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	98.5	16-28	15-24	55	50	1.2	7630	1.1	6.8	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	121	20-38	19-29	65	59	2	6030	2	17	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	134	20-45	20-42	80	67	2	4980	3.8	57	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	157	20-55	20-50	95	76	2	4440	7.9	140	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

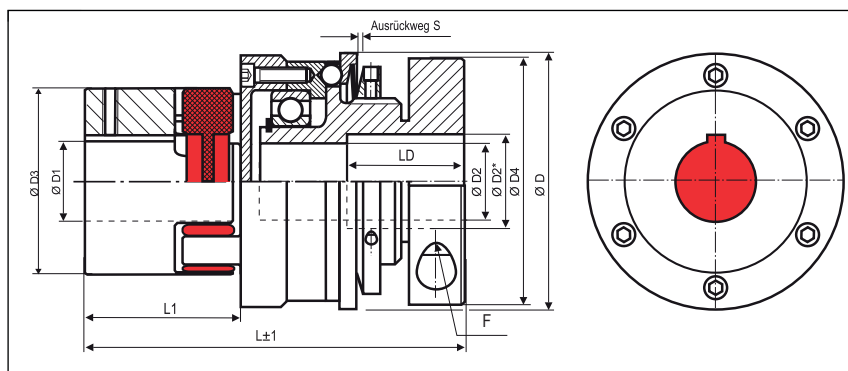
Material Naben: Aluminium
Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot

Temperaturbereich -30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit Passfedernut und Klemmnabe

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/EPK



Bestellbeispiel

KBK/EPK - 24 - 126.5 - N16H7 - 14H7 - 20Nm - C D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø D4	F	L1	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Dreh- moment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis			Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	65	6-16	6-16 11#	30	40.5	M4 5.1	24	0.7	11690	0.22	0.5	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	100	10-24	10-20 14#	40	56	M6 15	41	1.2	8950	0.77	3.2	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	126.5	16-28	12-28 21#	55	66	M8 36	50	1.2	7630	1.34	8.2	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	142	20-38	14-35 27#	65	82	M10 72	59	2	6030	3	26	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	160	20-45	30-50 41#	80	110	M12 125	67	2	4980	5.7	86	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	195	20-55	35-56 46#	95	122	M12 125	76	2	4440	10.5	186	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

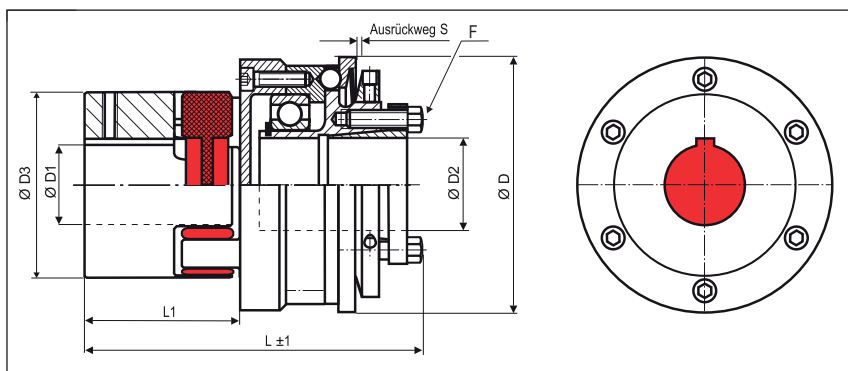
Bohrungen	> Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich
Material	Naben: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885
Temperaturbereich	größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet -30 °C ~ 90 °C

Gr.	14	19	24	28	38	42
D2*	20	26	31	38	57	62
LD	20	28	38	34	42	56

Überlastkupplung
mit Passfedernut und Innenkonus

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/EPI



Bestellbeispiel **KBK/EPI - 24 - 111.5 - N16H7 - 15H7 - 20Nm - C D - 2**

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

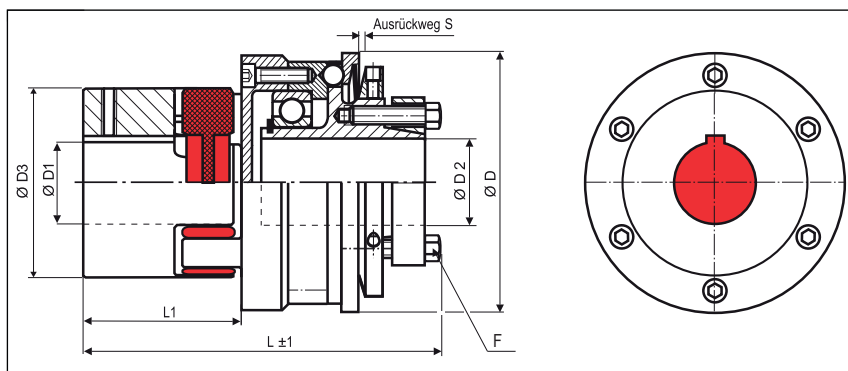
Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	65	6-16	6-14 10#	30	M3 2.1	24	0.7	11690	0.22	0.5	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	93	10-24	12-20 14#	40	M5 6	41	1.2	8950	0.72	2.9	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	111.5	16-28	15-25 18#	55	M6 8.5	50	1.2	7630	1.3	7.9	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	135	20-38	20-35 27#	65	M6 14	59	2	6030	2.28	20	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	151	20-45	25-50 41#	80	M8 20	67	2	4980	4.6	69	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	175	20-55	35-55 45#	95	M8 26	76	2	4440	8.75	156	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

Material	Innenkonus: Stahl Naben: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit Passfedernut und Außenkonus

optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl

KBK/EPA



Bestellbeispiel **KBK/EPA - 24 - 119.5 - N16H7 - 15H7 - 20Nm - C oder D - 2**

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm ²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube ISO4017 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	67	6-16	5-14 10#	30	M3 2.1	24	0.7	11690	0.22	0.5	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	96	10-24	12-20 14#	40	M5 5.9	41	1.2	8950	0.71	2.9	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	119.5	16-28	15-25 18#	55	M5 8.7	50	1.2	7630	1.29	7.9	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	144	20-38	20-35 27#	65	M6 15	59	2	6030	2.3	20.4	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	160	20-45	25-50 41#	80	M8 25	67	2	4980	4.5	67.3	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	189	20-55	35-55 45#	95	M8 36	76	2	4440	8.8	156.1	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

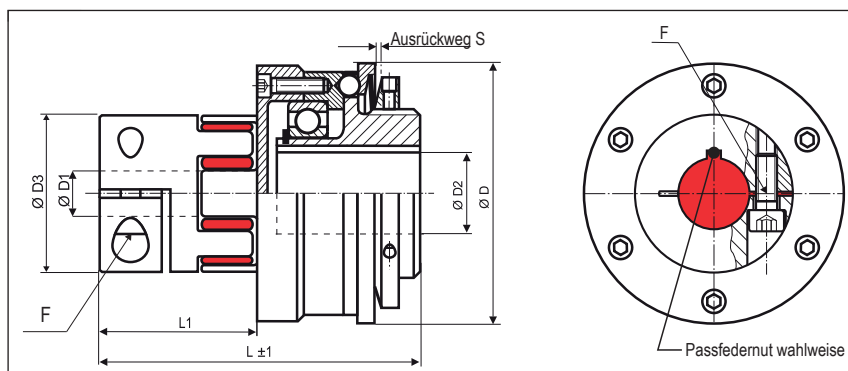
Material	Außenkonus: Stahl Naben: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung durch # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit Klemmnabe und Passfeder-

KBK/EKP



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EKP - 24 - 98.5 - 16H7 - N15H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	L1	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Dreh- moment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube (ISO4762) TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	55	4-16	6-12	30	M3	24	0.7	11690	0.21	0.5	12.5	3 - 7	5 - 10	0.09	+1.0	0.9
						1.4										-0.5	
-19	64	81	10-22	10-16	40	M6/11	41	1.2	8950	0.65	2.7	17	5 - 15	10 - 30	0.06	+1.2	0.9
		73				M6/11	33										
-24	79	98.5	15-32	15-24	55	M6/11	50	1.2	7630	1.24	7.6	60	12 - 35	20 - 60	0.10	+1.4	0.9
		88.5				M6/11	40										
-28	94	121	19-38	19-29	65	M8/25	59	2	6030	2.1	18	160	50 - 130	65 - 150	0.11	+1.5	0.9
		107				M8/25	45										
-38	119	134	20-45	20-42	80	M8/25	67	2	4980	3.8	57	325	60 - 200	150 - 300	0.12	+1.8	0.9
		120				M10/49	53										
-42	129	157	28-45	20-50	95	M10	76	2	4440	5.9	104	450	80 - 250	200 - 500	0.14	+2.0	0.9
						70										-1.0	

Material

Klemmnabe: Aluminium
Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot

Nabengeometrie

Größe 14 und 19: einfach geschlitzt**
Größe 24, 28, 38 und 42: doppelt geschlitzt
** kurze Länge immer einfach geschlitzt

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

Temperaturbereich

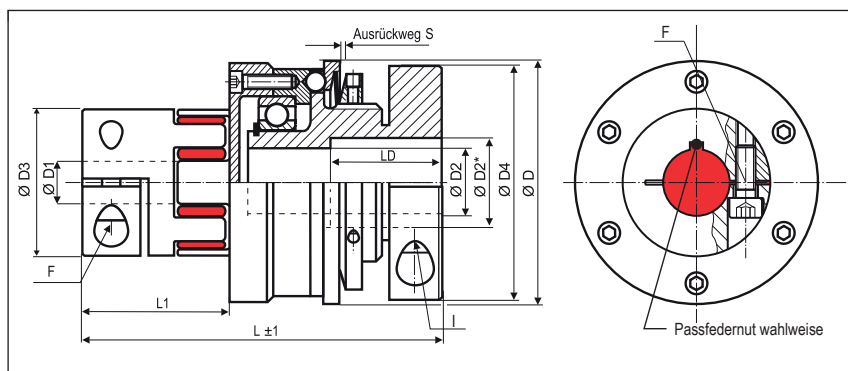
-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit zwei Klemmnaben

KBK/EKK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel KBK/EKK - 24 - 126.5 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung $\varnothing D_1$ (H7) Bohrung $\varnothing D_2$ (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø D4	F	I	L1	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- träg- heits- moment J (kg cm²)	Dreh- moment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~bis			Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	65	4-16	6-16 11#	30	40.5	M3 1.4	M4 5.1	24	0.7	11690	0.24	0.6	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	100 92	10-22	10-20 14#	40	56	M6/11 M6/11	M6 15	41 33	1.2	8950	0.79	3.2	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	126.5 116.5	15-32	12-28 21#	55	66	M6/11 M6/11	M8 36	50 40	1.2	7630	1.46	8.9	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	142 128	19-38	14-35 27#	65	82	M8/25 M8/25	M10 72	59 45	2	6030	3.1	27	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0,7	0.9
-38	119	160 146	20-45	30-50 41#	80	110	M8/25 M10/49	M12 125	67 59	2	4980	5.7	86	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0,7	0.9
-42	129	195	28-45	35-56 46#	95	122	M10 70	M12 125	76	2	4440	8.5	150	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

Bohrungen	> $\varnothing D_2$ und $\leq D_2$ *nur über LD möglich
Material	Klemmnabe: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Nabengeometrie	Größe 14 und 19: einfach geschlitzt** Größe 24, 28, 38 und 42: doppelt geschlitzt ** kurze Längen immer einfach geschlitzt
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885
Temperaturbereich	größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet -30 °C ~ 90 °C

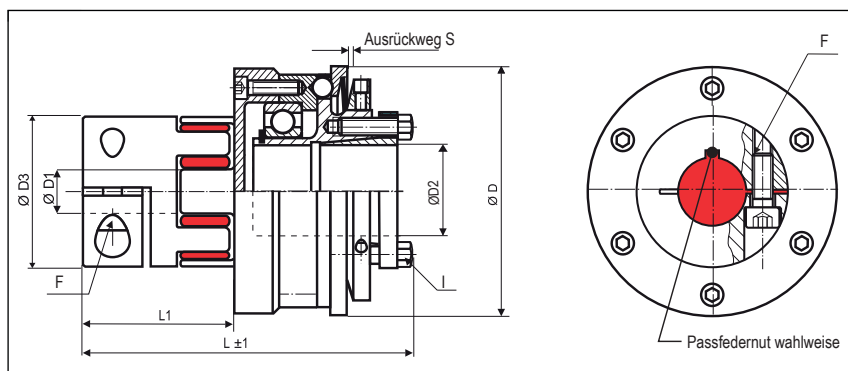
Gr.	14	19	24	28	38	42
D2*	20	26	31	38	57	62
LD	20	28	38	34	42	56

Überlastkupplungen
mit Klemmnabe und Innenkonus

KBK/EKI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel KBK/EKI - 24 - 111.5 - 16H7 - 15H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung $\varnothing D1$ (H7) Bohrung $\varnothing D2$ (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten								
	$\varnothing D$ Außen- $\varnothing$	L Länge	$\varnothing D1$ Bohrung (H7) von ~ bis	$\varnothing D2$ Bohrung (H7) von ~ bis	$\varnothing D3$	F Schraube ISO4762 TA (Nm)	I Schraube ISO4017 TA (Nm)	L1	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm ²)	Dreh- moment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
														1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	Winkel ΔKw (°)
-14	49	65	4-16	6-14 10#	30	M3 1.4	M3 2.1	24	0.7	11690	0.24	0.6	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	93 85	10-22	12-20 14#	40	M6/11 M6/11	M5 6	41 33	1.2	8950	0.74	3.0	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	111.5 101.5	15-32	15-25 18#	55	M6/11 M6/11	M6 8.5	50 40	1.2	7630	1.42	8.7	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	135 121	19-38	20-35 27#	65	M8/25 M8/25	M6 14	59 45	2	6030	2.4	21	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	151 137	20-45	25-50 41#	80	M8/25 M10/49	M8 20	67 53	2	4980	4.6	69	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	175	28-45	35-55 45#	95	M10 70	M8 26	76	2	4440	6.7	120	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

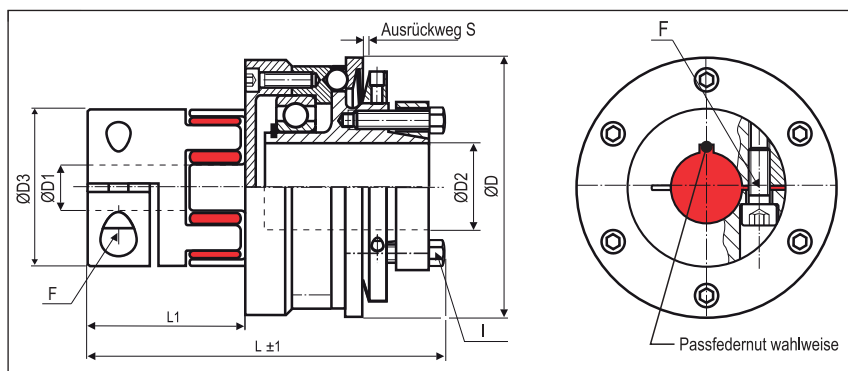
Material	Innenkonus: Stahl Klemmnabe: Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Nabengeometrie	Größe 14 und 19: einfach geschlitzt** Größe 24, 28, 38, 42: doppelt geschlitzt ** kürzere Längen immer einfach geschlitzt
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit Klemmnabe und Außenkonus

KBK/EKA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel **KBK/EKA - 24 - 119.5 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 2**

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	F	I	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)								1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	67	4-16	5-14 10#	30	M3 1.4	M3 2.1	24	0.7	11690	0.24	0.6	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0 -0.5	0.9
-19	64	96 88	10-22	12-20 14#	40	M6/11 M6/11	M5 5.9	41 33	1.2	8950	0.73	3.0	17	5-15	10-30	0.06	+1.2 -0.5	0.9
-24	79	119.5 109.5	15-30	15-25 18#	55	M6/11 M6/11	M5 8.7	50 40	1.2	7630	1.41	8.6	60	12-35	20-60	0.10	+1.4 -0.5	0.9
-28	94	144 130	19-38	20-35 27#	65	M8/25 M8/25	M6 15	59 45	2	6030	2.4	21	160	50-130	65-150	0.11	+1.5 -0.7	0.9
-38	119	160 146	20-45	25-50 41#	80	M8/25 M10/49	M8 25	67 53	2	4980	4.5	67	325	60-200	150-300	0.12	+1.8 -0.7	0.9
-42	129	189	28-45	35-55 45#	95	M10 70	M8 36	76	2	4440	6.8	120	450	80-250	200-500	0.14	+2.0 -1.0	0.9

Material

Außenkonus: Stahl
Klemmnabe: Aluminium
Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot

Nabengeometrie

Größe 14 und 19: einfach geschlitzt**
Größe 24, 28, 38, 42: doppelt geschlitzt
** kürzere Längen immer einfach geschlitzt

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

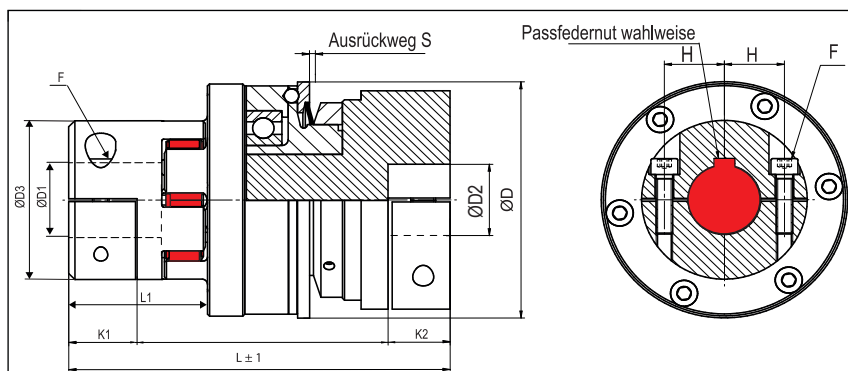
-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
in Halbschalenausführung

KBK/EHH



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EHH - 24 - 136 - 20H7 - 30H7 - 20Nm - C oder D - 1

Typ Größe Länge ØD1 (H7) ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchschaltung

Größe	Abmessungen (mm)											Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	K1 K2	F	I	L1	S	W	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Dreh- moment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~bis	Bohrung (H7) von ~bis			Schraube (ISO4762) TA (Nm)	Schraube (ISO4762) TA (Nm)								1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	73	4-14	6-25	30	8	M4	M4	24	0.7	56	11690	0,39	1,2	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0	0.9
						9	5	4,5											-0.5	
-19	64	112	8-20	10-32 30*	40	19	M6	M6	40	1.2	75	8950	0,98	4,3	17	5-15	10-30	0.06	+1.2	0.9
						17	10	15											-0.5	
-24	79	136	10-28	12-35	55	22	M6	M8	50	1.2	92	7630	1,84	12,2	60	12-35	20-60	0.10	+1.4	0.9
						22	10	40											-0.5	
-28	94	160	14-38	12-44	65	25	M8	M10	59	2	110	6030	2,94	28,8	160	50-130	65-150	0.11	+1.5	0.9
						24	25	72											-0,7	
-38	119	185	18-45	30-50	80	33	M8	M12	67	2	122	4980	5,8	92	325	60-200	150-300	0.12	+1.8	0.9
						30	25	125											-0,7	
-42	129	215	22-50	25-65	95	36	M10	M12	76	2	143	4440	9,47	190	450	80-250	200-500	0.14	+2.0	0.9
						35	49	125											-1.0	

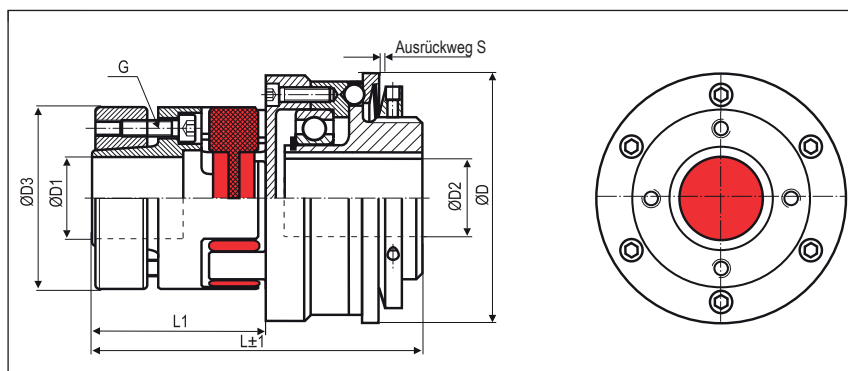
Material	Naben Aluminium Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A rot
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit Außenkonus und Passfedernut

KBK/EAP



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EAP - 24 - 98.5 - 16H7 - N15H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)								Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	G	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	63	6-14	6-13	30	M3	32	0.7	11690	0.26	0.6	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0	0.9
		58	10#			1.34	27									-0.5	
-19	64	81	10-19	10-16	40	M4	41	1.2	8950	0.71	2.9	17	5-15	10-30	0.06	+1.2	0.9
		76	13#			2.9	36									-0.5	
-24	79	98.5	15-28	15-24	55	M5	50	1.2	7630	1.45	8.9	60	12-35	20-60	0.10	+1.4	0.9
		91.5	18#			6	43									-0.5	
-28	94	121	19-38	19-29	65	M5	59	2	6030	2.4	21	160	50-130	65-150	0.11	+1.5	0.9
		114	30#			6	52									-0.7	
-38	119	135	20-45	20-42	80	M6	67	2	4980	4.6	69	325	60-200	150-300	0.12	+1.8	0.9
		126	37#			10	58									-0.7	
-42	129	157	28-50	20-50	95	M8	76	2	4440	8.9	158	450	80-250	200-500	0.14	+2.0	0.9
		145.5	41#			35	64									-1.0	

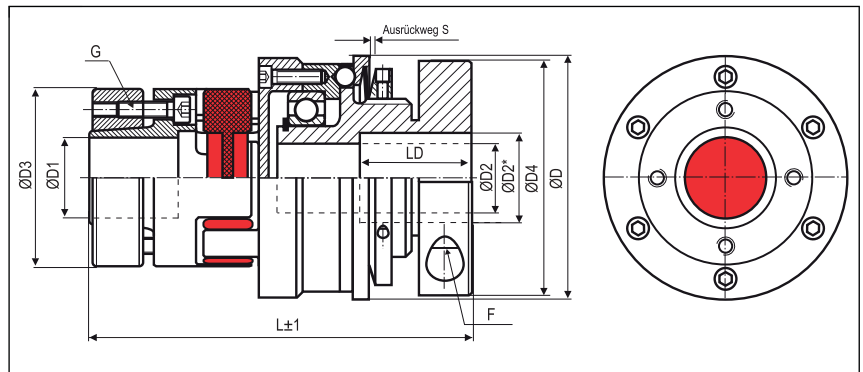
Material	Nabe: Aluminium Spannring: Stahl Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A (rot)
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit Außenkonus und Klemmnabe

KBK/EAK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EAK - 24 - 126.5 - 16H7 - 14H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchrastschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten								
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø D4	G	F	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis			Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4762 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	73	6-14	6-16	30	40.5	M3	M4	32	0.7	11690	0.29	0.7	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0	0.9
		68	10#	11#			1.34	5	27									-0.5	
-19	64	100	10-19	10-20	40	56	M4	M6	41	1.2	8950	0.85	3.5	17	5-15	10-30	0.06	+1.2	0.9
		95	13#	14#			2.9	15	36									-0.5	
-24	79	126.5	15-25	12-28	55	66	M5	M8	50	1.2	7630	1.67	10.2	60	12-35	20-60	0.10	+1.4	0.9
		119.5	18#	21#			6	36	43									-0.5	
-28	94	142	19-38	14-35	65	82	M5	M10	59	2	6030	3.4	30	160	50-130	65-150	0.11	+1.5	0.9
		135	30#	27#			6	72	52									-0.7	
-38	119	160	20-45	30-50	80	110	M6	M12	67	2	4980	6.5	98	325	60-200	150-300	0.12	+1.8	0.9
		151	37#	41#			10	125	58									-0.7	
-42	129	195	28-50	35-56	95	122	M8	M12	76	2	4440	11.5	204	450	80-250	200-500	0.14	+2.0	0.9
		183	41#	46#			35	125	64									-1.0	

Bohrung > Ø D2 und ≤ D2 *nur über LD möglich

Material Klemmnabe: Aluminium
Spannring: Stahl
Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A (rot)

Passfedernut wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich -30 °C ~ 90 °C

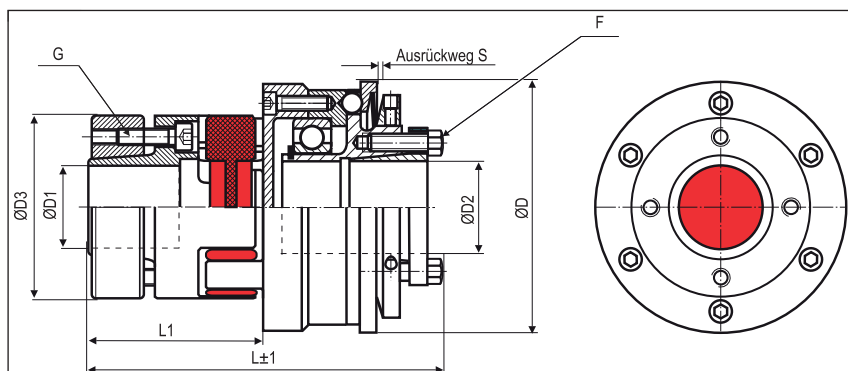
Gr.	14	19	24	28	38	42
D2*	20	26	31	38	57	62
LD	20	28	38	34	42	56

Überlastkupplung
mit Außenkonus und Innenkonus

KBK/EAI



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EAI - 24 - 111.5 - 16H7 - 15H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)									Technische Daten								
	ØD	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	G	F	L1	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Dreh- moment 978 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~bis		Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	73	6-14	6-14	30	M3	M3	32	0.7	11690	0.29	0.7	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0	0.9
		68	10#	10#		1.34	2.1	27									-0.5	
-19	64	93	10-19	12-20	40	M4	M5	41	1.2	8950	0.80	3.3	17	5-15	10-30	0.06	+1.2	0.9
		88	13#	14#		2.9	6	36									-0.5	
-24	79	111.5	15-25	15-25	55	M5	M6	50	1.2	7630	1.63	10	60	12-35	20-60	0.10	+1.4	0.9
		104.5	18#	18#		6	8.5	43									-0.5	
-28	94	135	19-38	20-35	65	M5	M6	59	2	6030	2.7	24	160	50-130	65-150	0.11	+1.5	0.9
		128	30#	27#		6	14	52									-0.7	
-38	119	152	20-45	25-45	80	M6	M8	67	2	4980	5.4	81	325	60-200	150-300	0.12	+1.8	0.9
		143	37#	37#		10	20	58									-0.7	
-42	129	175	28-50	35-55	95	M8	M8	76	2	4440	9.7	173	450	80-250	200-500	0.14	+2.0	0.9
		163.5	42#	45#		35	26	64									-1.0	

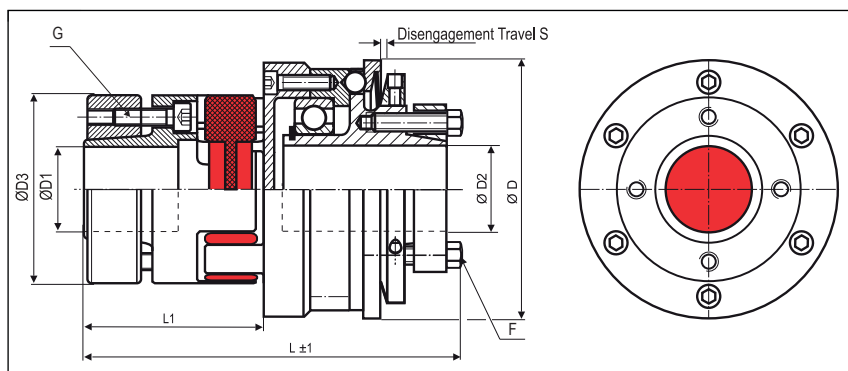
Material	Innenkonus: Stahl Nabe: Aluminium Spannring: Stahl Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A (rot)
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit zwei Außenkonen

KBK/EAA



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/EAA - 24 - 119.5 - 16H7 - 15H7 - 20Nm - C oder D - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich

C = Synchronschaltung D = Durchratschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten							
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	G	F	L1	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm²)	Drehmoment 98 Sh TKN (Nm)	Überlastbereich		zulässiger Versatz		
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Schraube ISO4762 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)							1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)	radial Δ Kr (mm)	axial Δ Ka (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-14	49	75	6-14	5-14	30	M3	M3	32	0.7	11690	0.29	0.7	12.5	3-7	5-10	0.09	+1.0	0.9
		70	10#	10#		1.34	2.1	27									-0.5	
-19	64	96	10-19	12-20	40	M4	M5	41	1.2	8950	0.79	3.2	17	5-15	10-30	0.06	+1.2	0.9
		91	13#	14#		2.9	6	36									-0.5	
-24	79	119.5	15-28	15-25	55	M5	M5	50	1.2	7630	1.62	9.9	60	12-35	20-60	0.10	+1.4	0.9
		112.5	21#	18#		6	8.7	43									-0.5	
-28	94	143.5	19-38	20-35	65	M5	M6	59	2	6030	2.8	24	160	50-130	65-150	0.11	+1.5	0.9
		136.5	30#	27#		6	15	52									-0.7	
-38	119	160	20-45	25-50	80	M6	M8	67	2	4980	5.3	79	325	60-200	150-300	0.12	+1.8	0.9
		151	37#	42#		10	25	58									-0.7	
-42	129	189	28-50	35-55	95	M8	M8	76	2	4440	9.8	174	450	80-250	200-500	0.14	+2.0	0.9
		177.5	42#	45#		35	36	64									-1.0	

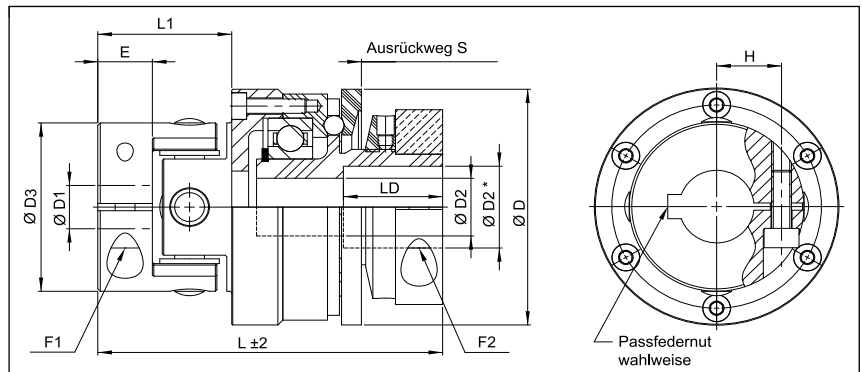
Material	Außenkonus: Stahl Spannring: Stahl Zahnkranz: Polyurethan 98 Sh A (rot)
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 90 °C

Überlastkupplung
mit zwei Klemmnaben

KBK/GKK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/GKK - 60 - 137 - 30 - 20 - 50 - C - 2

Typ Größe Länge Bohrung ØD1 (H7) Bohrung ØD2 (H7) Auslösemoment Überlastbereich
C = Synchronschaltung D = Durchstrichschaltung

Größe	Abmessungen (mm)											Technische Daten							
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	L1	Ø D3	H	E	F1	F2	S	Maximaldrehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massenträgheitsmoment J (kg cm ²)	Überlastbereich		Federsteifigkeit Torsion CT (N/mm)	zulässiger Versatz	
	Außen-Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis	Bohrung (H7) von ~ bis		Neben-Ø		Nebenlänge	Schraube ISO4017 TA (Nm)	Schraube ISO4017 TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)		radial Δ Kr (mm)	Winkel Δ Kw (°)
-2	29	50	3-10	3-8	18.5	18	6.5	5.5	M2x6 0.54	M3x10 2	0.7	10000	0.079	0.070	0.2-1.5	0.5-2	458	0.6	6
-4.5	36	58.5	6-14 14#	6-13 10#	25.5	27	10	10.5	M3x10 1.9	M4x12 3.5	0.7	7500	0.140	0.335	1-3	3-6	802	1	6
-10	49	70	5-20 20#	6-16 12#	27	35	13	11	M4x12 4.6	M4x12 5.1	0.7	6000	0.348	0.496	1-4	3-10	1701	1.5	6
-30	64	99	8-32 32#	10-20 17#	38	56	20	15	M6x20 15.7	M6x20 15	1.2	3750	0.857	2.108	5-15	10-30	20630	2	6
-60	79	137	10-41 41#	12-28 22#	58	74.5	28	25	M8x25 38	M8x20 36	1.2	2850	1.838	4.495	12-35	20-60	51575	2	6
-150	95	140	10-41 41#	14-35 28#	58	74.5	28	25	M8x25 38	M10x30 72	2	2850	2.839	5.895	15-80	50-150	51575	2	6
-200	109	160	20-55 55#	22-41 35#	70	100	37.5	27	M12x35 130	M12x35 125	2	2100	4.365	9.738	30-90	80-200	85943	2.5	6

Material	Naben Aluminium
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885 größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet
Temperaturbereich	-30 °C ~ 120 °C

Gr.	2	4.5	10	30	60	150	200
D2*	11	X	20	26	31	38	X
LD	15	X	20	28	38	34	X

Zahnkränze zu Sicherheitskupplungen

Typ KBK/E Serie



80 ShoreA

Dauertemperatur: -50 bis +80
max. Temp. kurzzeitig: -60 bis +120

92 ShoreA

Dauertemperatur: -30 bis +90
max. Temp. kurzzeitig: -50 bis +120

98 ShoreA

Dauertemperatur: -30 bis +90
max. Temp. kurzzeitig: -40 bis +120

64 ShoreD

Dauertemperatur: -20 bis +110
max. Temp. kurzzeitig: -30 bis +120

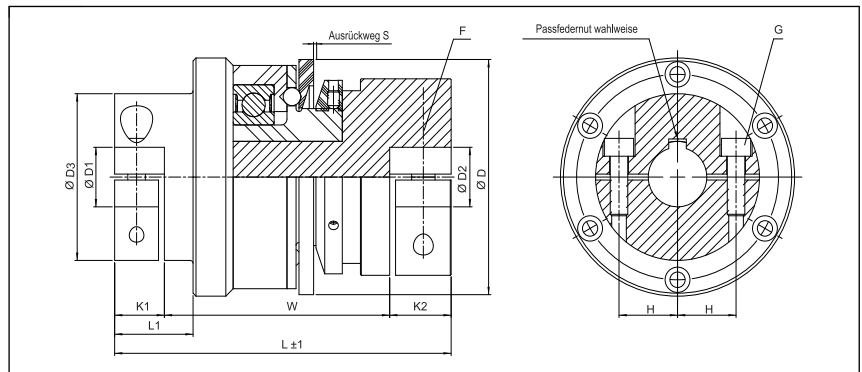
Größe	Zahnkranz	Drehmoment [Nm]		Drehfedersteife statisch [Nm/rad]	Drehfedersteife dynamisch [Nm/rad]	Federsteifigkeit radial [N/mm]	Versatz			max. Bohrungs- durchmesser [mm]
		TK Nenn	TK max				axial [mm]	radial [mm]	angular [Grad]	
5	80 ShA	0.3	0.6	3.15	10	82	+0.4 / -0.2	0.12	1.1°	3
	92 ShA	0.5	1.0	5.16	16	154	+0.4 / -0.2	0.06	1.0°	
7	80 ShA	0.7	1.4	8.6	26	114	+0.6 / -0.3	0.15	1.1°	3
	92 ShA	1.2	2.4	14.3	43	219	+0.6 / -0.3	0.10	1.0°	
	98 ShA	2	4	22.9	69	421	+0.6 / -0.3	0.10	1.0°	
	64 ShD	2.4	4.8	34.3	103	630	+0.6 / -0.3	0.04	0.8°	
9	80 ShA	1.8	3.6	17.2	52	125	+0.8 / -0.4	0.2	1.1°	7
	92 ShA	3	6	31.5	95	262	+0.8 / -0.4	0.15	1.0°	
	98 ShA	5	10	51.6	155	518	+0.8 / -0.4	0.1	0.9°	
	64 ShD	6	12	74.6	224	739	+0.8 / -0.4	0.05	0.8°	
12	80 ShA	3	6	84.3	252	274	+0.9 / -0.4	0.20	1.1°	8
	92 ShA	5	10	160.4	482	470	+0.9 / -0.4	0.14	1.0°	
	98 ShA	9	18	240.7	718	846	+0.9 / -0.4	0.08	0.9°	
	64 ShD	12	24	327.9	982	1198	+0.9 / -0.4	0.05	0.8°	
14	80 ShA	4	8	60.2	180	153	+1.0 / -0.5	0.21	1.1°	10
	92 ShA	7.5	15	114.6	344	336	+1.0 / -0.5	0.15	1.0°	
	98 ShA	12.5	25	171.9	513	654	+1.0 / -0.5	0.09	0.9°	
	64 ShD	16	32	234.2	702	856	+1.0 / -0.5	0.06	0.8°	
19	80 ShA	6	12	618	1065	582	+1.2 / -0.5	0.15	1.1°	18
	92 ShA	12	24	1090	1815	1120	+1.2 / -0.5	0.10	1.0°	
	98 ShA	21	42	1512	2540	2010	+1.2 / -0.5	0.06	0.9°	
	64 ShD	26	52	2560	3810	2930	+1.2 / -0.5	0.04	0.8°	
24	80 ShA	17	34	860	1390	840	+1.4 / -0.5	0.2	1.0°	27
	92 ShA	35	70	2300	5130	1900	+1.4 / -0.5	0.15	1.0°	
	98 ShA	60	120	3700	8130	2940	+1.4 / -0.5	0.11	0.9°	
	64 ShD	75	150	5030	11500	4200	+1.4 / -0.5	0.08	0.8°	
28	80 ShA	46	92	1370	2350	990	+1.5 / -0.7	0.2	1.3°	30
	92 ShA	95	190	4080	6745	1780	+1.5 / -0.7	0.15	1.0°	
	98 ShA	160	320	6410	9920	3200	+1.5 / -0.7	0.11	0.9°	
	64 ShD	200	400	10260	20177	4348	+1.5 / -0.7	0.08	0.8°	
38	92 ShA	190	380	6525	12000	2350	+1.8 / -0.7	0.17	1.0°	38
	98 ShA	325	650	11800	21850	4400	+1.8 / -0.7	0.12	0.9°	
	64 ShD	405	810	26300	40335	6474	+1.8 / -0.7	0.09	0.8°	
42	92 ShA	265	530	10870	20500	4100	+2.0 / -1.0	0.19	1.0°	46
	98 ShA	450	900	21594	37692	5940	+2.0 / -1.0	0.14	0.9°	
	64 ShD	560	1120	36860	71400	7590	+2.0 / -1.0	0.10	0.8°	
48	92 ShA	310	620	12968	22800	4500	+2.1 / -1.0	0.23	1.0°	51
	98 ShA	525	1050	25759	49400	6820	+2.1 / -1.0	0.16	0.9°	
	64 ShD	655	1310	57630	102800	9000	+2.1 / -1.0	0.11	0.8°	

Überlastkupplung
mit starrer Wellenkupplung

KBK/THH



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/THH - 60 - 115 - 20H7 - 25H7 - 35Nm - C oder D - 2

Typ

Größe

Länge

ØD1 (H7)

ØD2 (H7)

Auslösmoment

C oder D

2

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchstrichschaltung

Größe	Abmessungen (mm)												Technische Daten				
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	K1	G	F	L1	S	W	H	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich	
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~bis	Bohrung (H7) von ~bis		K2	Schraube (ISO4762) TA (Nm)	Schraube (ISO4762) TA (Nm)								1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)
-10	50	62	6-18 #18	6-25 #25	32.5	8.5 9	M4x12 4.5	M4x12 4.5	13	0.7	44.5	12	12000	0.37	0.98	3-7	5-10
-30	64	93	6-25 #25	10-32 #30	40.5	13 17	M4x12 4.5	M6x16 15	17.8	1.2	63	15.5	9400	0.86	3.78	5-7	10-30
			10-32 #30	12-35		17 21	M6x20 15	M8x20 40									
-60	80	115	12-35 #30	12-44	56	21 23.5	M8x20 40	M10x30 84	30.6	2	87.5	23.5	6400	2.8	27.23	13-35	20-65
-80	95	132	12-35	12-44	66	21 23.5	M8x20 40	M10x30 84	30.6	2	87.5	23.5	6400	2.8	27.23	15-40	30-80
-150	95	132	12-35	12-44	66	21 23.5	M8x20 40	M10x30 84	30.6	2	87.5	23.5	6400	2.8	27.23	50-130	650-150
-300	119	150	14-44	20-60	82	23.5 28	M10x30 84	M12x35 145	35.3	2	98.5	28	5000	5.5	84.84	60-200	150-300
						26.5 35.5	M12x35 145	M12x40 145									
-500	129	170	22-47	35-70	90	26.5 35.5	M12x35 145	M12x40 145	39.5	2	108	31	4500	7.0	130	80-250	200-500

Material

Naben Aluminium

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

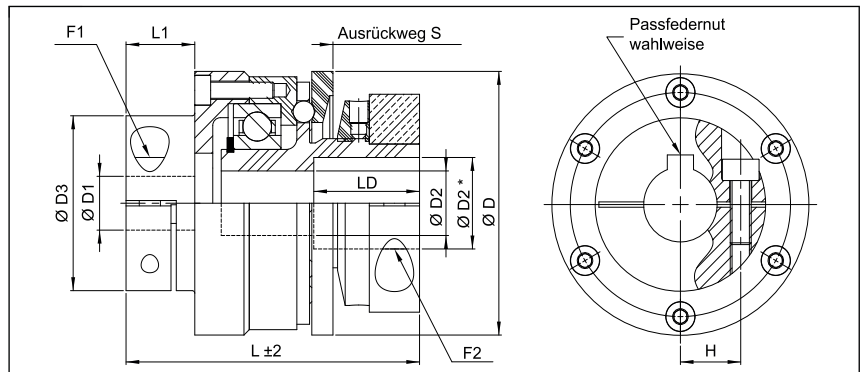
-30 °C ~ 120 °C

Überlastkupplung
mit zwei Klemmnaben

KBK/TKK



optional
chem. vernickelt
optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

KBK/TKK - 60 - 103 - 25 - 20 - 50 - C - 2

Typ

Größe

Länge

Ø D1 (H7)

Ø D2 (H7)

Auslösemoment

Überlast-
bereich

C = Synchronschaltung D = Durchstrasschaltung

Größe	Abmessungen (mm)										Technische Daten				
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	L1	Ø D3	H	F1	F2	S	Maximal- drehzahl (1/min)	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment J (kg cm²)	Überlastbereich	
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~bis	Bohrung (H7) von ~bis				Schraube (ISO4762) TA (Nm)	Schraube (ISO4762) TA (Nm)					1 TKN (Nm)	2 TKN (Nm)
-10	49	56	6-18 18#	5-16 12#	13	32.5	11.5	M4x12 3.5	M4x12 5.1	0.7	12000	0.314	0.927	3-7	5-10
-30	64	74	6-25 25#	10-20 17#	13.4	40.5	15.5	M4x12 4.5	M6x20 15	1.2	9400	0.679	3.379	5-7	10-30
-60	80	103	10-32 30#	12-28 22#	24.5	56	20	M6x20 15	M8x20 36	1.2	7800	1.419	11.03	13-35	20-65
-80	95	111	12-35 35#	14-35 28#	28.8	66	23	M8x20 40	M10x30 84	2	6400	2.500	28.21	15-40	30-80
-150	95	111	12-35 35#	14-35 28#	28.8	66	23	M8x20 40	M10x30 84	2	6400	2.500	28.21	50-130	650-150
-300	119	126	14-44 44#	30-50 42#	35.3	82	28	M10x30 84	M12x35 145	2	5000	4.643	89.17	60-200	150-300
-500	129	147	22-46 46#	35-56 50#	38	90	31	M12x35 125	M12x40 145	2	4500	6.168	142.4	80-250	200-500

Material

Naben Aluminium

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885
größtmögliche Bohrung mit # gekennzeichnet

Temperaturbereich

-30 °C ~ 120 °C

Gr.	10	30	60	80	150	300	500
D2*	20	26	31	38	38	57	62
LD	20	28	38	34	34	42	56

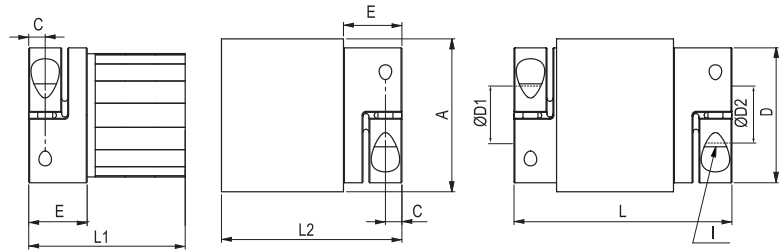
Magnetkupplung



Permanentmagnetkupplung
mit Klemmnaben

optional komplett
in Edelstahl

PMK



Bestellbeispiel

PMK - 18 - 16 - 20

Typ

Größe

Bohrung
ØD1 (H7)

Bohrung
ØD2 (H7)

Größe	Dreh- moment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)										Technische Daten						
		L	Ø A	D1/D2	L1	L2	H	C	E			I	Masse Innen- teil (kg)	Masse Außen- teil (kg)	Massen- trägheits- moment Innenteil (g m²)	Massen- trägheits- moment Außenteil (g m²)	Radial- versatz ΔKr (mm)	max Dreh- zahl min-1
		Länge	Außen- Ø	Bohrungen (H7) von~bis					Magnet- länge	Naben- Ø	Schraube (ISO4762) TA (Nm)							
2	1.2	55	31	3-14	39	41	9	3.5	11	20	25	M3 2	0.07	0.11	0.005	0.018	0.5	10000
4	2.5	58	38	6-18	40	42	12	5	13	20	32.5	M4 3.5	0.11	0.15	0.01	0.04	0.5	9000
10	5	58	46	6-25	39.5	41.5	15.5	5	13.5	20	40.5	M4 4.5	0.16	0.2	0.04	0.08	0.5	8000
18	9	78	51	10-25.4	53.5	58.5	17	5,5	19,5	30	45	M5 8	0.23	0.28	0.07	0.14	0.5	7000
30	13	88	56	10-32	58.5	63.5	20	7,5	24.5	30	56	M6 15	0.28	0.35	0.1	0.21	0.5	6000
60	30	107	67	12-35	73	78	23	10	29	40	66	M8 40	0.53	0.7	0.3	0.6	0.5	5000
150	60	130	84	12-44	91.5	93.5	28	11	33.5	50	82	M10 84	0.9	1.5	1.1	1.3	0.4	4000

Material

Klemmnabe: Aluminium
Magnetträger: Edelstahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

Temperaturbereich

-30 °C ~ 100 °C

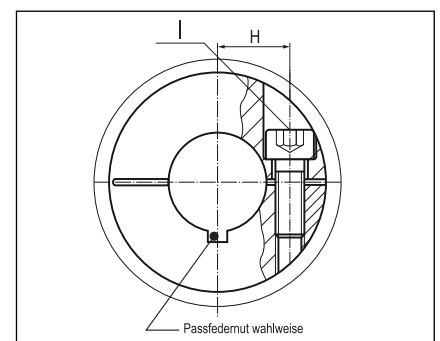
Eigenschaften

verschleißfrei

wartungsfrei

Kupplung besteht aus zwei getrennten Hälften,
die kundenseitig gelagert werden müssen
stufenlos einstellbares Drehmoment über die
Eintauchtiefe

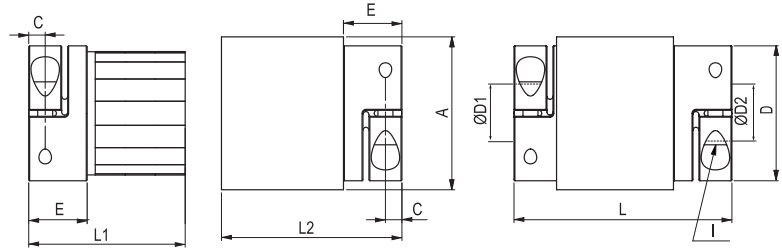
im Überlastfall wird die Kraftübertragung von Innen-
und Außenteil getrennt (ruckelnd)



Hysteresemagnetkupplung
mit Klemmnabe

optional komplett
in Edelstahl

HMK



Bestellbeispiel

HMK - 18 - 16 - 20

Typ

Größe

Bohrung
ØD1 (H7)

Bohrung
ØD2 (H7)

Größe	Dreh- moment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)										Technische Daten						
		L	Ø A	D1/D2	L1	L2	H	C	E			I	Masse Innen- teil (kg)	Masse Außen- teil (kg)	Massen- trägheits- moment Innenteil (g m²)	Massen- trägheits- moment Außenteil (g m²)	Radial- versatz ΔKr (mm)	max Dreh- zahl min-1
		Länge	Außen- Ø	Bohrungen (H7) von-bis						Magnet- länge	Naben- Ø	Schraube (ISO4762) TA (Nm)						
2	0.1	55	31	3-14	39	41	9	3.5	11	20	25	M3 2	0.07	0.11	0.005	0.018	0.2	10000
4	0.2	58	38	6-18	40	42	12	5	13	20	32.5	M4 3.5	0.11	0.15	0.01	0.04	0.2	9000
10	0.4	58	46	6-25	39.5	41.5	15.5	5	13.5	20	40.5	M4 4.5	0.16	0.2	0.04	0.08	0.2	8000
18	0.9	78	51	10-25.4	53.5	58.5	17	5,5	19,5	30	45	M5 8	0.23	0.28	0.07	0.14	0.2	7000
30	1.2	88	56	10-32	58.5	63.5	20	7,5	24.5	30	56	M6 15	0.28	0.35	0.1	0.21	0.2	6000
60	2.5	107	67	12-35	73	78	23	10	29	40	66	M8 40	0.53	0.7	0.3	0.6	0.2	5000
150	5	130	84	12-44	91.5	93.5	28	11	33.5	50	82	M10 84	0.9	1.5	1.1	1.3	0.2	4000

Material

Klemmnabe: Aluminium
Magnetträger: Edelstahl

Passfedernut

wahlweise nach DIN 6885

Temperaturbereich

-30 °C ~ 100 °C

Verlustleistung

$P_V = (T \times n_s) / 9.55$

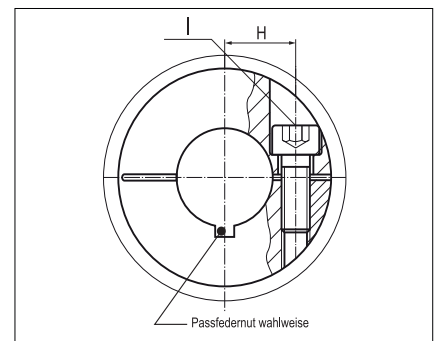
Eigenschaften

verschleißfrei

wartungsfrei

Kupplung besteht aus zwei getrennten Hälften,
die kundenseitig gelagert werden müssen
stufenlos einstellbares Drehmoment über die
Eintauchtiefe

im Überlastfall wird die Kraftübertragung von Innen-
und Außenteil getrennt (gleitend)



max. zulässige Verlustleistung

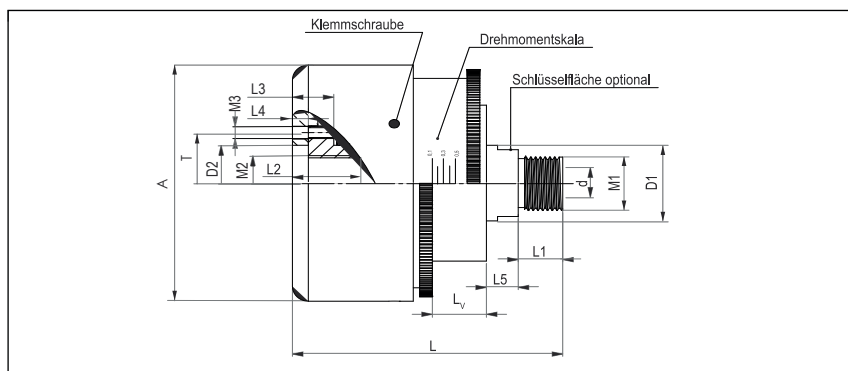
Größe	2	4	10	18	30	60	150
P_{VMAX}	4	5	7	12	14	20	30

Hysteresemagnetkupplung
mit Innen- und Außengewinde

HSM



optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel **HSM - 2a - M18x1.5 - M18x1.5**

Typ

Größe

M1

M2

Größe	Drehmoment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)													
		L Länge (mm)	L1 Zapfen- länge (mm)	L2 Gewinde- länge (mm)	L3 Ein- schraub- tiefe (mm)	L4 Zentrier- länge (mm)	L5 Zentrier- länge (mm)	A Außen- Ø (mm)	d Bohrung (mm)	D1 Zentrier Ø (h7)	D2 Zentrier Ø (H7)	M1 / M2 Gewindezapfen/ Gewinde	M3 Befesti- gungs- gewinde	T Teilkreis (mm)	L _v Verstell- weg (mm)
1a	0.4 - 1.0	70	14	25	10	5	10	73	10	20	18	M16 x 1.5	M3	25	8
1b	0.2 - 0.5	70	14	25	10	5	10	73	10	20	18	M16 x 1.5	M3	25	8
2a	0.8 - 2.0	85	14	25	10	5	10	79	10	25	25	M18 x 1.5	M4	33	10
2b	0.1 - 1.3	85	14	25	10	5	10	79	10	25	25	M18 x 1.5	M4	33	10
4a	1.6 - 4.0	85	14	25	10	5	10	105	10	30	30	M24 x 1.5	M4	48	10
4b	0.2 - 2.6	85	14	25	10	5	10	105	10	30	30	M24 x 1.5	M4	48	10

Material

Außenhülse: Aluminium
Magnetträger: Edelstahl

Gewinde

andere Größen auf Anfrage

Temperaturbereich

0 °C ~ 40 °C (höhere auf Anfrage möglich)

Verlustleistung

$P_v = (T \times n_s) / 9.55$

Eigenschaften

verschleißfrei

wartungsfrei

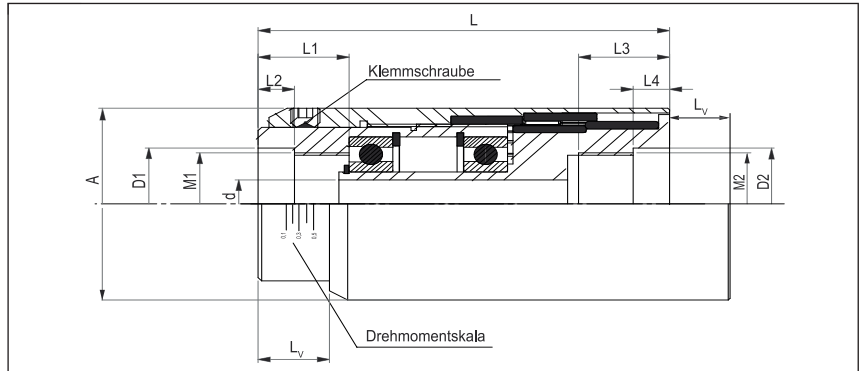
Kupplung besteht aus zwei getrennten Hälften mit integrierter Lagerung
stufenlos einstellbares Moment über die Drehmomentskala

im Überlastfall wird die Kraftübertragung von Innen- und Außenteil getrennt (gleitend)

Größe	Technische Daten				
	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment Innenteil M1 (g m²)	Massen- trägheits- moment Außenteil M2 (g m²)	max. Verlustleistung (W)	max Drehzahl (min ⁻¹)
1a	0.8	0.13	0.36	15	4000
1b	0.8	0.13	0.36	15	4000
2a	1.2	0.25	0.62	23	3500
2b	1.2	0.25	0.62	23	3500
4a	1.9	0.79	1.62	30	3000
4b	1.9	0.79	1.62	30	3000

Hysteresemagnetkupplung mit Einschraubgewinden

HLM



Bestellbeispiel

HLM - 2 - M32x1.5 - M32x1.5

Typ

Größe

M1

M2

Größe	Drehmoment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)											
		L Länge (mm)	L1 Gewinde- länge (mm)	L2 Zentrier- länge (mm)	L3 Gewinde- länge (mm)	L4 Zentrier- länge (mm)	A Außen- Ø (mm)	d Bohrung (mm)	D1 Zentrier Ø (H7)	D2 Zentrier Ø (H7)	M1 Einschraub- gewinde	M2 Einschraub- gewinde	L _v Verstellweg (mm)
1	0.4 - 1.0	90	20	8	20	8	55	10	30	30	M27 x 1.5	M27 x 1.5	15
2	0.7 - 2.0	113	25	10	25	10	60	15	35	35	M32 x 1.5	M32 x 1.5	18
4	1.5 - 4.0	136	29	12	40	12	80	20	40	55	M38 x 1.5	M48 x 1.5	20

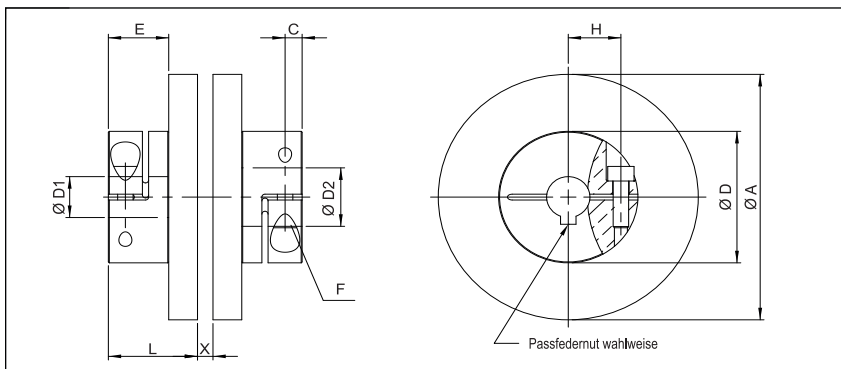
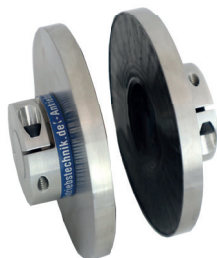
Material	Außenhülse: Edelstahl Magnetträger: Edelstahl
Gewinde	andere Größen auf Anfrage
Temperaturbereich	0 °C ~ 40 °C (höhere auf Anfrage möglich)
Verlustleistung	$P_v = (T \times n_s) / 9.55$

Größe	Technische Daten						
	Masse (kg)	Massen- trägheits- moment Außenteil M1 (g m²)	Massen- trägheits- moment Innenteil M2 (g m²)	max. Verlustlei- stung (W)	max. Drehzahl (min⁻¹)	max. Radialkraft (N)	max. Axialkraft (N)
1	1.2	0.43	0.09	18	4000	150	100
2	1.6	0.87	0.21	25	3500	200	150
4	3.2	2.68	0.55	40	3000	250	200

Eigenschaften	verschleißfrei wartungsfrei Kupplung besteht aus zwei getrennten Hälften mit integrierter Lagerung stufenlos einstellbares Moment über die Drehmomentskala im Überlastfall wird die Kraftübertragung von Innen- und Außenteil getrennt (gleitend)
---------------	---

Magnetscheibenkupplung mit Klemmnaben

AMK


Bestellbeispiel
AMK - 10 - 16 - 20

Typ

Größe

D1

D2

Größe	Drehmoment TKN (Nm)	Abmessungen								Technische Daten			
		L	ØA	D1/ D2	Ø D	E	C	H	F	TA	J	n	m
		(mm)	(mm)	Bohrungen (H7) von~bis	(mm)	(mm)			Schraube (ISO4762) TA (Nm)	(Nm)	(kg cm ²)	(min ⁻¹)	(kg)
2	2	30	84	8-25.4	45	19.5	5.5	17.5	M5 8	8	7.5	13500	0.3
10	15	30	100	8-25.4	45	19.5	5.5	17.5	M5 8	8	7.9	11000	0.7
15	20	34	124	10-32	56	24.5	7.5	20	M6 15	15	10.2	9100	1.2
25	35	35	144	10-32	56	24.5	7.5	20	M6 15	15	10.6	7500	1.6

Material

 Klemmnabe: Aluminium
 Magnetträger: Edelstahl

Passfedernuten

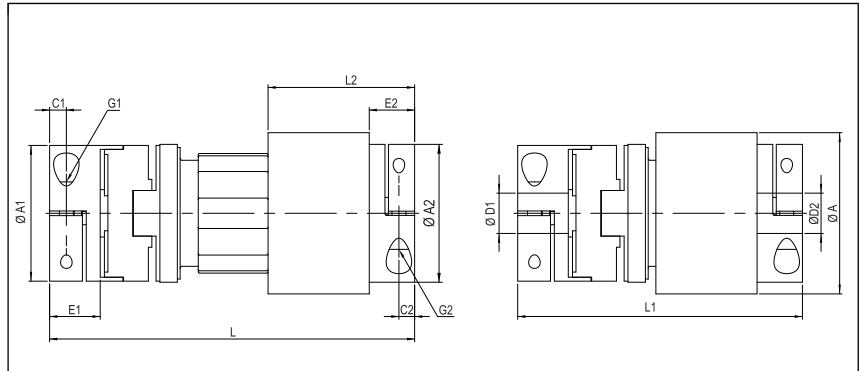
wahlweise nach DIN 6885/1

Hysteresemagnetkupplung
längenverstellbar
mit Kreuzschieberkupplung

HMVX



optional komplett
in Edelstahl



Bestellbeispiel

HMK - 18 - 16 - 20

Typ Größe Bohrung
ØD1 (H7) Bohrung
ØD2 (H7)

Größe	Drehmoment TKN (Nm)	Abmessungen (mm)															
		L	Ø A	L	L1	L2		ØD1	ØD2	ØA1	ØA2	E1	E2	C1	C2	G1	G2
			Außen- Ø				Magnet- länge									Schraube (ISO4762) TA (Nm)	Schraube (ISO4762) TA (Nm)
2	0.1	55	31	81.5	71.5	41	20	5-10	3-14	25	25	10.2	11	3.8	3.5	M3x10 2	M3x10 2
4	0.2	58	38	91.5	81.5	42	20	6-15	6-18	32	32.5	14.5	13	4.8	5	M4x12 3.5	M4x12 3.5
10	0.4	58	46	96	86	39.5	20	8-19	6-25	40	40.5	16.5	13.5	5.8	5	M5x16 8	M4x12 4.5
18	0.9	78	51	125.5	105.5	58.5	30	10-25	10-25.4	50	45	19	19.5	6.3	5.5	M5x16 8	M5x16 8

Technische Daten							
Größe	Masse (g)	Massen- trägheits- moment J (g cm²)	Federstei- figkeit Torsion CT (Nm/rad)	Versatz			max. Drehzahl (1/min)
				radial ΔKr (mm)	axial ΔKa (mm)	Winkel ΔKw (°) Win(mm)	
2	143	172	200	2	0.1	1.5	10000
4	220	402	600	2.5	0.15	1.5	9000
10	333	899	1200	3	0.15	1.5	8000
18	542	195	1400	3.2	0.2	1.5	7000

Material	Klemmnabe: Aluminium Magnetträger: Edelstahl
Passfedernut	wahlweise nach DIN 6885
Temperaturbereich	-30 °C ~ 100 °C
Verlustleistung	$P_v = (T \times n_s) / 9.55$

Eigenschaften	verschleißfrei wartungsfrei stufenlos einstellbares Drehmoment über die Eintauchtiefe im Überlastfall wird die Kraftübertragung von Innen- und Außenteil getrennt (gleitend)
---------------	---

Rutschkupplung



Rutschkupplung
mit Passfedernut

KRDA



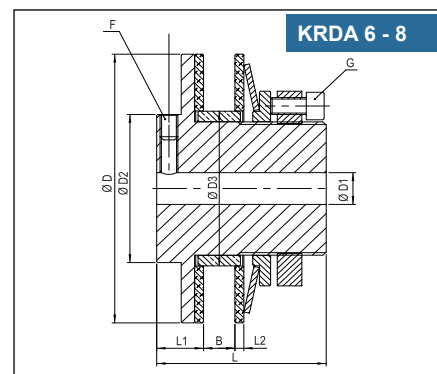
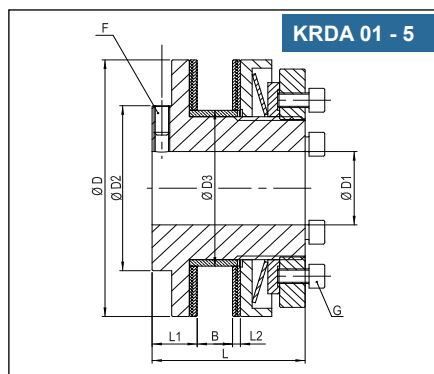
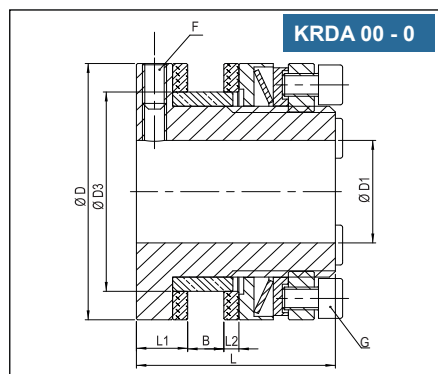
Bestellbeispiel

KRDA - 3 - 1 TF - 10 - N 30

Typ

Größe

Tellerfeder

Einbauteil-
breite (B)Nut nach
DIN 6885Bohrung
ØD1 (H7)

Größe	Abmessungen (mm)												Technische Daten			
	Ø D	L	Ø D1	Ø D2	Ø D3	L1	B	Z	L2	C	F	G	Maximal- drehzahl (1/min)	Einstellbereich Nm Anzahl der Tellerfedern		
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis				An- triebs- teil- breite	Buchsen- länge						einfach	zweifach	dreifach
00	30	31	3.7 - 10	30	21	8.5	2 - 6	1.5 - 10	2.5	3	M4	3xM4	10000	0.5 - 5	1 - 10	x
0	45	33	5.7 - 20	45	35	8.5	2 - 6	6 - 10	2.5	3	M4	6xM4	8500	2 - 10	4 - 20	18 - 30
01	58	45	10 - 22	40	40	16	3 - 8	8 - 13	3	4	M5	6xM4	6600	5 - 35	10 - 70	60 - 105
1	68	52	10 - 25	45	44	17	3 - 10	8 - 15	3	5	M5	6xM5	5600	20 - 75	40 - 150	130 - 200
2	88	57	14 - 35	58	58	19	4 - 12	9 - 17	3	5	M6	6xM6	4300	25 - 140	50 - 280	250 - 400
3	115	68	18 - 45	75	72	21	5 - 15	11 - 21.5	4	5	M6	6xM8	3300	50 - 300	100 - 600	550 - 800
4	140	78	24 - 55	90	85	23	6 - 18	12 - 24.5	4	5	M8	6xM8	2700	90 - 600	180 - 1200	1100 - 1600
5	170	92	28 - 65	102	98	29	8 - 20	16 - 28	5	8	M8	6xM8	2200	280 - 800	800 - 1600	1400 - 2100
6	200	102	38 - 80	120	116	31	8 - 23	16 - 31	5	8	M8	8xM20	1900	300 - 1200	600 - 2400	x
7	240	113	45 - 100	150	144	33	8 - 25	16 - 33	5	8	M10	12xM20	1600	600 - 2200	1200 - 4400	x
8	285	115	58 - 120	180	170	35	8 - 25	16 - 33	5	8	M10	16xM20	1300	900 - 3400	1800 - 6800	x

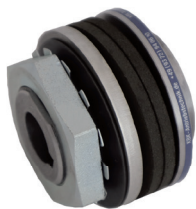
Berechnung der maximalen Zentriergleitbuchsenlänge

$Z = 1.5 \times L2 + B$ (für die Größen 00 und 0)

$Z = 1.5 \times L2 + B + 0.5 \text{ mm}$ (für Größen 01 bis 8)

Rutschkupplung
mit Passfedernut

KRDB



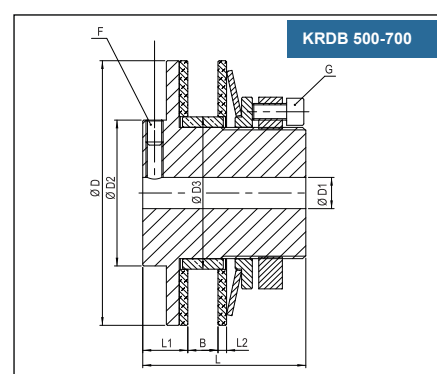
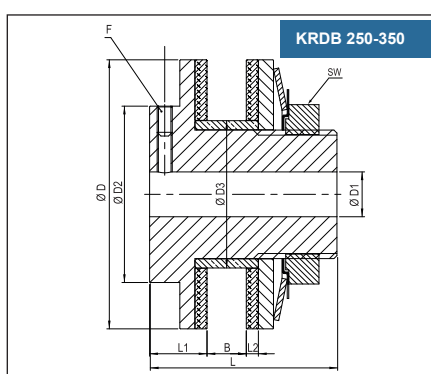
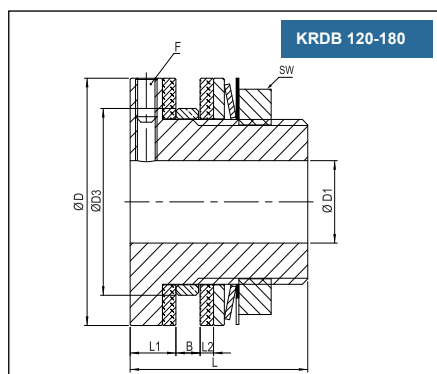
Bestellbeispiel

KRDB - 250 - 1 TF - 9 - N 30

Typ

Größe

Tellerfeder

Einbauteil-
breite (B)Nutmach
DIN 6885Bohrung
ØD1 (H7)

Größe	Abmessungen (mm)									SW	F	G	Technische Daten	
	ØD	L	Ø D1	ØD2	Ø D3	L1	B	Z	L2				Maximal- drehzahl (1/min)	Einstellbereich Nm
	Außen- Ø	Länge	Bohrung (H7) von ~ bis				Antriebs- teilbreite	Standard Buchsen- länge						min. ~ max.
120-1	30	31	3.7 - 10	x	21	8.5	6	4.2	2.5	27	M4	x	10000	0.5 - 5
120-2	30	31	3.7 - 10	x	21	8.5	6	4.2	2.5	27	M4	x	10000	1 - 10
180-1	45	33	5.7 - 22	x	34	8.5	7	4.2	2.5	41	M4	x	8500	2 - 10
180-2	45	33	5.7 - 22	x	34	8.5	7	4.2	2.5	41	M4	x	8500	4 - 20
250-1	64	48	10 - 24	45	41.3	16	9	14	4	50	M5	x	3000	7 - 34
250-2	64	48	10 - 24	45	41.3	16	9	14	4	50	M5	x	3000	14 - 68
350-1	90	62	13 - 30	59	49.3	19	16	21	4	60	M6	x	2500	20 - 90
350-2	90	62	13 - 30	59	49.3	19	16	21	4	60	M6	x	2500	40 - 180
500-1	127	76	19 - 45	75	73.1	21	16	21	4	x	M8	16 x M8	1600	50 - 300
500-2	127	76	19 - 45	75	73.1	21	16	21	4	x	M8	16 x M8	1600	100 - 600
700-1	178	98	24 - 65	120	105	25	28	35	5	x	M10	16 x M10	1200	115 - 690
700-2	178	98	24 - 65	120	105	25	28	35	5	x	M10	16 x M10	1200	230 - 1360

Berechnung der maximalen Zentriergleitbuchsenlänge

$$Z = 1.5 \times L2 + B$$

